

Poxikrete Zinc Rich

Imprimación epoxi anticorrosiva

Poxikrete Zinc Rich es una imprimación orgánica de altos sólidos, rica en zinc especialmente formulada para la protección de estructuras de acero en ambientes de alta corrosión.

Características y propiedades

De fácil aplicación. Largo pot-life.
Excelente adherencia a diversos sustratos tratados.
Película dura y resistente.
Protección electroquímica altamente durable y eficaz aun ante el deterioro de la película.
Resistente Aragua y a diversos agentes químicos.
Brinda adecuada adherencia a los productos aplicados posteriormente.

Usos

Excelente imprimación para mantenimiento y usos generales en acero arenado en industrias y procesos químicos severos con acabado adecuado.
Aplicable sobre tratamientos previos de zinc inorgánico manifestando excelente adherencia sobre los mismos.

Aplicación

Preparación de la superficie:

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

Eliminar grasas o aceites de la superficie a pintar con trapos limpios empapados con **Prokrete Diluyente n°1** de acuerdo con SSPC-SP1.

Para aplicar sobre acero nuevo limpio y seco, tratar con chorro abrasivo hasta grado comercial de acuerdo con SSPC-SP6, según visual Sa2 de SIS 055900 (ó NACE n°3) para obtener un perfil de rugosidad de 25 a 50 micrones.

En acero previamente pintado o con corrosión, arenar a metal casi blanco según SSPC-SP 10, con perfil 25 a 50 micrones.

Mezclado:

Homogeneizar ambos componentes por separado.

Agregar lentamente el componente "B" al "A" y mezclar en forma manual o con agitador eléctrico de bajas revoluciones durante 5 a 10' cuidando que no queden restos sin mezclar. No variar las proporciones de los componentes.

Dilución:

Puede ser diluido hasta un 5 % en volumen con **Prokrete Diluyente n°1**.

Instalación:

Temperatura del material: 4 a 30° C.

Temperatura del sustrato y ambiente: 2 a 50° C

No aplicar cuando la temperatura de la superficie sea menor de 3 °C por encima del punto de rocío. Técnicas especiales de dilución y aplicación pueden ser necesarias por encima o por debajo de las condiciones normales.

Para la aplicación adecuada por pulverización se sugieren los siguientes equipos.

Convencional: Marmita de presión equipado con regulador dual, manguera de fluido de 3/8" de diám. Interior, boquilla de fluido de 0.070" y adecuado cabezal difusor de aire.

Airless: Relación de bombeo 30:1 (mín.), salida LPM 11.3 L/minuto, manguera 3/8" diám. Interior, boquilla 0.017" , salida 140-160 kg./cm²., tamaño del filtro malla 60. Se recomiendan empaquetaduras de teflón.

No recomendado para aplicación a rodillo.

Para aplicación con brocha (únicamente para retoques), utilizar brochas limpias de pelo natural medio , evitando repasos. Recubrir todas las irregularidades. Pueden ser necesarias dos capas para alcanzar opacidad y espesor requeridos.

El secado al tacto por mano es de 2 horas a 22°C.

Es recomendable agitar la mezcla periódicamente durante la aplicación para mantener la homogeneidad del sistema.

Limpieza de herramientas

Limpiar las herramientas inmediatamente luego de su uso y antes que endurezca el material con **Prokrete Diluyente n°1**.

Tiempos de secado

Pot life: 6 horas (a 20°C).

Tiempo de secado al tacto 20° C: 2 horas

Tiempo de secado al duro 20° C: 8 horas

Tiempo de curado completo 20° C: 7 días

Tiempo mínimo p/recubrir 20° C: 2 horas

Tiempo máximo p/recubrir 20° C: 4 meses

Datos Físicos

Terminación: Mate

Componentes: 2

Curado: Por evaporación de solvente y por reacción química entre ambos componentes

Sólidos por volumen según ASTM D2697: 75 %

Espesor de película seca por mano: 75 μ

Contenido de zinc metálico en película seca: 85 %

Cantidad de manos: 1

Rendimiento teórico (75 mic): 0.300 kg/m².

Almacenar

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la corrosión. Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 5 y 25 °C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

Precauciones y seguridad

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi, endurecedores y solventes, proteger manos y antebrazos con guantes. Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

Prokrete diluyente n°1 contiene solventes inflamables. Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.

Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

PROKRETE

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com

