Juntas y selladores

Rezklad HP Grout

Grout epoxi de alta performance

Sistema epoxi en 3 componentes libre de solventes de alto rendimiento resistente a los ácidos y solventes que se utiliza para rellenos de pisos de baldosa o ladrillo antiácidos.

Características y propiedades

Posee una alta adherencia a las juntas superficiales.
El escaso olor que emana permite trabajar en plantas sin sistemas especiales de ventilación.
Rezklad HP Grout puede lavarse con agua, lo cual elimina la necesidad de aplicar una cubierta protectora o de encerar el ladrillo o la baldosa para evitar que se ensucie.
Es resistente al lavado con agua caliente y vapor y no favorece el desarrollo bacteriano.

Usos

Rezklad HP GRout se recomienda para industria alimenticia, plantas de elaboración de bebidas, industria farmacéutica, electrónica, etc. que requieren el funcionamiento a largo plazo de pisos expuestos a los productos químicos, agresión mecánica y tránsito de material rodante.
Rezklad HP Grout también es un excelente producto para resellar juntas erosionadas de pisos de ladrillo y baldosa. Además posee una alta adherencia a las juntas superficiales.

Propiedades físicas

Propiedad	Método	Valores
Densidad	ASTM C905	1,95 g/cc.
Adherencia (a 7días – a 25º)	ASTM C321	Fallas del ladrillo
Resist. a la tracción (a 7 días – a 25º)	ASTM C307	17,9 MPa
Resist. a compres. (a 7 días – a 25ºC)	ASTM C579	89,7 MPa
Resist. a la flexión (a 7 días – 25º)	ASTM C580	31 MPa
Coef. Exp. Térmica (cm/cm/ºC)	ASTM C531	6,42 X 10 a la –5
Contracción lineal	ASTM C531	0,2%
Absorción de agua	ASTM C413	0,15%
Fraguado inicial	ANSI A118.5	< 2 horas
Resist. a la temp. (continua)		85ºC
Resist a la temp. (intermitente)		100ºC

PROKRETE

Resistencias químicas

Rezklad HP Grout es resistente a los ácidos orgánicos diluidos, tales como los ácidos acético, láctico y cítrico al 10%, así como a los álcalis y a las soluciones de hipoclorito.
También es resistente a los solventes orgánicos, al tolueno, xileno, benceno, ácido clorhídrico, ácido fosfórico, ácido sulfúrico al 93%, ácido nítrico al 30% y ácido crómico al 30%.
Para información más específica, consulte el cuadro de resistencia a los agentes químicos.
Rezklad HP Grout cumple con las normas ASTM C658 y ANSI A118.3.

Método de aplicación

Referencias y preparación previa:
Las baldosas o los ladrillos se colocan sobre un adhesivo de **Rezklad HP Grout** o **Red Furnane Setting Bed**, con un espacio de junta de 6 mm entre si. Luego de que el asiento adhesivo haya solidificado, se vierte el **Rezklad HP Grout** dentro de las juntas.

Durante las 24 horas previas a su uso, guarde el **Rezklad HP Grout** donde la temperatura esté entre 21 y 27ºC. Las cualidades del producto se manifiestan de manera óptima cuando su temperatura, la del sustrato y la del aire se halla entre 16 y 29ºC. La temperatura mínima de aplicación es de 7ºC, por debajo de la cual es probable que el producto no solidifique ni cure adecuadamente.

Rezklad HP Grout puede usarse para las juntas de zócalo y de baldosa. El ancho máximo para estos usos es de 6 mm.
Agregue alrededor de un 20 por ciento más de polvo a la mezcla estándar de producto para obtener una mayor consistencia del material:

***Nota*:** La cantidad de polvo puede variar según la consistencia que se desee obtener. La disminución de la cantidad de polvo también hará disminuir el rendimiento estimado.

Mezclado:

Revuelva por separado el contenido de los envases de la resina y del endurecedor antes de mezclar.
La mezcla del producto debe realizarse preferentemente con mezclador de bajas revoluciones.
La velocidad de mezclado debe estar entre 60 y 75 RPM.
Vierta el componente A en el recipiente del mezclador deje batir el mismo durante 3 minutos hasta homogeneizar, luego agregue el componente B. Mezcle ambos componentes durante aproximadamente un minuto hasta homogeneidad. Agregue lentamente el árido (componente C) hasta obtener una mezcla sin grumos.

Colocación:

1. Aplique la mezcla de **Rezklad HP Grout** recién hecha sobre las baldosas.
2. Con una llana de goma o acero, introduzca el grout en las juntas abiertas.
3. El grout excedente se elimina con una llana de goma o un escurridor de goma. Sostenga la llana con el borde plano casi perpendicular a la superficie y llévelo hacia usted en diagonal a través de las juntas reselladas. Elimine todo el excedente que sea posible de la superficie de la baldosa.

Puede ser necesario realizar una segunda pasada para compensar el apisonamiento o las juntas que hayan quedado demasiado bajas. Esta segunda pasada debe efectuarse entre las 2 y las 24 horas máximo después de la aplicación y limpieza iniciales. Eventualmente pueden formarse vacíos debido al aire que sube a la superficie, los cuales deben llenarse, preferentemente cuando las juntas están todavía frescas.

Luego de la aplicación es necesario eliminar el excedente de inmediato para lo cual se deberán seguir las siguientes recomendaciones:

1. Una pequeña cantidad de detergente líquido y agua caliente servirán para la limpieza.
2. Complete la limpieza de la baldosa dentro del tiempo de trabajabilidad indicado en la tabla.
3. Cambie seguido el agua con que realiza la limpieza.
4. En todo momento deben usarse guantes de goma, incluso cuando se realiza la limpieza.
5. Aplique una pequeña cantidad de agua caliente a la superficie de la baldosa.
6. Utilice una almohadilla de nylon o una esponja de celulosa para remover el grout excedente. Muévalos circularmente hasta que aparezca una espuma blanca.
7. Remueva la espuma con una esponja de celulosa. Ejerza una presión tal como para eliminar el grout residual pero no el de las juntas. Como alternativa puede usarse una toalla húmeda o un trapo de lana por la superficie de la baldosa. De tanto en tanto enjuague y limpie la esponja, la toalla o el trapo de lana. Repita la limpieza hasta que la superficie esté libre de todo elemento que la empañe. Para la limpieza final de retoque puede usarse una esponja de celulosa.

Una vez finalizada la limpieza, debe mantenerse el piso libre de líquidos y elementos contaminantes durante por lo menos 16 horas (a 25ºC).

Limpieza de herramientas

Para remover los materiales de esta Ficha Técnica de las herramientas de mezcla y del equipo debe usarse lana de acero, agua caliente y jabón, si es que la limpieza se realiza inmediatamente después del uso. Una vez que los materiales hayan empezado a endurecerse, deberán usarse solventes tales como metil-etil cetona, tolueno o xileno. Si los materiales se han endurecido totalmente, habrá que removerlos mediante procedimientos mecánicos.

Tiempos de secado

Temp.	Trabajabilidad	Tráfico peatonal
7ºC	65 minutos	24 horas
16ºC	55 minutos	9 horas
24ºC	45 minutos	7,5 horas
29ºC	25 minutos	4,5 horas

Consumo

Rendimiento teórico 1,8 kg./ L de volumen a rellenar dependiendo del tamaño de juntas, estado de absorción y rugosidad de la superficie.

Almacenar

Guarde los materiales en un ambiente fresco, seco y fuera del alcance de la luz solar directa. La temperatura ambiente ideal es de 24ºC. Evite el congelamiento del producto. Duración aproximada de un año en su envase original cerrado.

Precauciones y seguridad

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.
Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.
Los materiales de esta Ficha Técnica son únicamente para uso industrial. Los mismos contienen elementos que presentan un riesgo potencial para la salud. Para mayor información referente a medidas de precaución, consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales y la etiqueta de los envases**.**

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel:. (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com