

Rezklad E-Hi Build 110

Epoxi novolaca altos sólidos de alta resistencia química

Rezklad E-HB 110 es un revestimiento de alta prestación y durabilidad en dos componentes predosificados, especialmente diseñado para pisos y paredes aplicable sobre superficies de concreto o acero al carbono. Es aplicable a rodillo o pincel en espesores de 130 a 380 micrones por mano.

Características y usos

Rezklad E-HB 110 es un recubrimiento fácil de aplicar, autonivelante, constituido por resinas epoxi novolaca y endurecedores especialmente seleccionados para brindar resistencias químicas sobresalientes.

Las propiedades de **Rezklad E-HB 110** lo hacen ideal para su utilización en canales o alrededor de tanques de almacenaje de productos químicos como sistema de recubrimiento de pisos en áreas de tránsito liviano a moderado, plantas de proceso, laboratorios, tratamiento de metales y en algunos sectores de proceso en la industria alimenticia y bebidas.

Resistencia química

Rezklad E-HB 110 es resistente a solventes orgánicos, tales como acetona, benceno, tolueno, xileno, metanol, butanol, metil etil cetona, y 1,1,1 tricloroetano. Además resiste derrames y salpicaduras de materiales altamente corrosivos como ácido sulfúrico 98%, ácido nítrico 30%, y ácido crómico 20%, así como también agentes oxidantes tales como peróxido de hidrógeno e hipoclorito de sodio. Para información específica consultar la tabla de resistencias correspondiente. Como es característico en los sistemas epoxi-novolaca el contacto con o lavado con ciertos ácidos concentrados puede producir cambios de coloración en la superficie del **Rezklad E-HB 110**.

Nota: Los datos de resistencias químicas que figuran en las tablas son de ensayos realizados en servicio de inmersión total.

Método de aplicación

Rezklad E-HB 110 se aplica normalmente con enjuagador de goma, rodillo o pincel en espesores desde 250 a 380 micrones por mano en superficies horizontales y 130 a 250 micrones en superficies verticales.

De ser necesaria una terminación antideslizante, esta se logrará con sembrado de áridos gruesos o finos según la prestación requerida, sobre la superficie húmeda y sellada finalmente con una segunda mano de **Rezklad E-HB 110**.

Colores disponibles

Tonos standard de blanco, gris y según necesidad a pedido. Estos colores se hacen únicamente por cantidades mínimas.

Datos Físicos

Terminación:

Componentes: 2

Relación de la mezcla en volumen: 1A + 1B

Curado: Por evaporación de solvente y por reacción química entre ambos componentes

Sólidos según ASTM No. 14: 90 – 92 %

Resistencia a la temperatura: Continua 60 °C / Intermitente 93 °C

Resistencia a la abrasión Taber (1 Kg. / 1000 ciclos) (ASTM C501): Liso 150 / Sembrado 85

Dureza Shore D-2 (ASTM D2240): 80-85

Preparación de superficie

Rezklad E-HB 110 puede ser aplicado sobre concreto o superficies metálicas. El sustrato debe estar limpio, seco y libre de contaminantes como selladores, curadores, aceites, suciedad, polvo y agua.

Concreto: El concreto acabado debe estar libre de cantos, salientes, aletas, etc. preferentemente terminado con alisado llaneado. Es recomendable realizar una preparación por chorro abrasivo pero en el caso de no ser posible utilizar este método, se puede realizar limpieza química con ácido diluido para permitir buen anclaje. La rugosidad de preparación requerida debe ser similar al perfil del papel de lija de 100 a 120.

Metales: Las superficies del metal deben ser tratadas con chorro abrasivo a metal blanco de acuerdo con SSPC-SP5 / NACE #1.

Cuando el método mencionado es inviable, la limpieza puede ser mecánica manual según SSPC-SP2 o con herramientas mecánicas de acuerdo con SSPC-SP3 lavando finalmente con solventes desengrasantes según SSPC-SP1.

Imprimación

Por lo general no requiere imprimación si la aplicación se realiza sobre superficie de concreto nueva y correctamente curada y preparada. Para el resto de los casos, de ser necesario, aplicar **Rezklad E-Concrete Primer** luego de una adecuada preparación.

Mezclado

Mezclar los componentes por separado para homogeneizar.

Agregar el componente "B" al "A" y mezclar en forma manual o agitador eléctrico de baja velocidad durante 5 a 10 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.

Aplicación

Terminación sobre piso monolítico de epoxi o similar:

- Aplicar una capa de 125 micrones de **Rezklad EHB 110**. Distribuir con un enjuagador de goma plano o el borde de una llana de acero.
- Rodillar inmediatamente con un rodillo de pelo corto.
- Rellenar cualquier agujero u otros defectos aplicando una segunda mano del producto.

Superficie antidezlizante sobre un piso monolítico de epoxi o similar:

- Aplicar una capa de 250 a 380 micrones de **Rezklad EHB 110** con rodillo de pelo mediano..
- En el plazo de 10 minutos, sembrar el agregado árido sobre el material todavía húmedo. El agregado puede ser colocado de manera liviana o hasta saturación de superficie. La cantidad y el tamaño del agregado determinarán la textura acabada.
- Cuando el **Rezklad EHB 110** permita el tránsito peatonal, limpie con la aspiradora o barra para quitar el agregado excedente..
- Aplice una segunda capa de 250 a 380 micrones de Rezklad EHB 110 con un enjuagador de goma plano o un rodillo de pelo corto

Acabado liso sobre concreto o acero:

- Determine las condiciones del sustrato. Si es necesario, aplicar **Rezklad E-Concrete Primer** con rodillo de pelo corto.
- Aplice una capa de 250 a 380 micrones de **Rezklad EHB 110** con rodillo de pelo mediano.
- Cuando el **Rezklad EHB 110** permita el tránsito peatonal , aplique una segunda capa de 250 a 380 micrones de **Rezklad EHB 110** con enjuagador de goma o rodillo de pelo corto.

Superficie antideslizante sobre concreto o acero:

- Determine las condiciones del sustrato. Si es necesario, aplicar **Rezklad E-Concrete Primer** con rodillo de pelo corto.
- Aplice una capa de 250 a 380 micrones de **Rezklad EHB 110** con rodillo de pelo mediano.
- En el plazo de 10 minutos, sembrar el agregado árido sobre el material todavía húmedo. El agregado puede ser colocado de manera liviana o hasta saturación de superficie. La cantidad y el tamaño del agregado determinarán la textura acabada.
- Cuando el **Rezklad EHB 110** permita el tránsito peatonal, limpie con la aspiradora o barra para quitar el agregado excedente.
- Aplice una segunda capa de 250 a 380 micrones de **Rezklad EHB 110** con un enjuagador de goma plano o un rodillo de pelo corto.

Las herramientas y equipos utilizados que contengan material adherido que se encuentre dentro de los períodos de curado, pueden limpiarse por medios manuales con la ayuda de **Prokrete Diluyente**. Pasado dicho período, la remoción será viable únicamente por medios mecánicos.

Tiempos de secado

Pot life: 40 minutos (a 18°C). 30 minutos (a 24°C). 20 minutos (a 29 °C)

Tiempo de secado para habilitación peatonal: (horas)

18° C: 4 **24° C:** 10 **29° C:** 8

Tiempo de secado p/repintado: (horas)

18° C: 48 **24° C:** 36 **29° C:** 24

Tiempo de curado completo: (días)

20° C: 7 **30° C:** 5

Rendimiento

Rezklad E-HB 110: Aproximadamente 0.395 Kg / m² en 250 micrones según estado de absorción y rugosidad de la superficie.

Rezklad E-Concrete Primer: Aproximadamente 0.170 Kg / m²

Precauciones y seguridad

Aplicar a una temperatura ambiente/sustrato de 18 °C a 29 °C. y HRA máxima de 72 %.

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.

Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.

Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

