

# Rezklad E-SR / Rezklad E-SRC

## Morteros epoxi de alta resistencia para pisos

Morteros epoxi en 3 componentes de alta resistencia química aplicables en pisos en espesores de 6.4 mm.

### *Usos*

---

**Rezklad E-SR** y **Rezklad E-SRC** están especialmente diseñados para desarrollar una resistencia superior a una amplia diversidad de productos químicos industriales. Sus excelentes propiedades químicas y mecánicas junto con su incomparable resistencia a los agentes químicos hace posible su uso en áreas altamente transitadas y de carga pesada. Para paredes y cielorrasos puede usarse **Rezklad E-SR Vertical Grade**.

### *Resistencia a los agentes químicos*

---

**Rezklad E-SR**, **Rezklad E-SRC** y **Rezklad E-SR Vertical Grade** son resistentes al ácido sulfúrico concentrado y proporcionan un revestimiento duradero y resistente a la abrasión. Constituyen los materiales ideales para áreas expuestas a ácido sulfúrico al 98%, ácido nítrico al 40% y ácido crómico al 20%, así como a muchos solventes orgánicos tales como el acetato de butilo, el alcohol etílico, el tolueno y el xileno.

**Rezklad E-SRC**, con 100% de carbón como material de relleno (polvo), se usa allí donde se requiere resistencia al ácido fluorhídrico o fluorobórico, a los fluoruros o a las altas concentraciones de hidróxido de sodio (Soda cáustica).

### *Método de aplicación*

---

Los Sistemas **Rezklad E-SR** constan de una imprimación **Rezklad E-Concrete Primer** que se aplica con rodillo; el mortero **Rezklad E-SR ó E-SRC**, que se aplica con llana y de un revestimiento sellador que se aplica con rodillo o escurridor y consta de **REZKLAD SR** Resina y Endurecedor. (**Rezklad E-HI Build 110** puede usarse como revestimiento sellador alternativo)

### *Colores disponibles*

---

Los colores estándar de **REZKLAD E-SR** y **REZKLAD E-SR VERTICAL GRADE** son el gris y el rojo. En cuanto a **REZKLAD E-SRC**, se halla disponible únicamente en negro.

## Propiedades físicas

PROPIEDAD	METODO DE TESTEO	E-SR	E-SRC
Densidad	ASTM C905	2 g/cc	1,37 g/cc
Adherencia (a 7 días – a 25º)		Fallas del hormigón	
Resist. a tensión (a 7 días – a 25º)	ASTM C307	17,2 MPa	8,27 Mpa
Resist. a compres. (a 7 días – a 25ºC)	ASTM C579	96,5 MPa	67,6 Mpa
Resist. a la flexión (a 7 días – 25º)	ASTM C580	33,1 MPa	18,6 Mpa
Módulo de Elastic.	ASTM C580	1,4 x 10 a la 4º MPa	5 x 10 a la 3º Mpa

Coef. Exp. Térmica (cm/cm/º C)	ASTM C531	4,3 x 10 a la -5	3,8 x 10 a la -5
Absorción de agua	ASTM C413	< 0,3%	< 0,3%
Resist. a la temp. (continua)		71ºC	71ºC
Resist a la temp. (intermitente)		100ºC	100ºC
Contracción lineal	ASTM C531	0,03%	0,3%
Dureza, Shore D-2		90-95	85-90
Resist. a la abras. Taber CS17 peso, 1 kg, 1.000 ciclos	ASTM C501	21 mg pérdida de peso	90 mg pérdida de peso
Combustibilidad	ASTM D635	Autoexting. 10 mm	Autoexting. < 5 mm
Resist. al impacto 6,4 mm no adher.	Probador Gardner	22 libras	18 libras
Temp. de desvío del calor	ASTM D648	48ºC	53ºC

### Consumo estimado

Rezklad E-Concrete Primer: 0.175 Kg / m<sup>2</sup>

Rezklad E-SR / E-SRC: 2.1 kg / m<sup>2</sup> / mm de espesor.

### Preparación de la superficie

**Rezklad E-SR, Rezklad E-SRC y REZKLAD E-SR VERTICAL GRADE** están diseñados para su aplicación sobre sustratos de hormigón. El sustrato debe ser estructuralmente firme y hallarse limpio, seco y libre de elementos contaminantes, tales como selladores, compuestos para el curado, revestimientos, aceite, suciedad, polvo y agua. Antes de la aplicación es necesario remover los revestimientos o la pintura anteriores.

**Hormigón:** El hormigón terminado no debe presentar crestas, protuberancias, rebabas o salpicaduras de material. Debe tener un acabado sin lechosidades realizado con llana de acero. Los métodos que se recomiendan para la preparación de la superficie son el arenado o el lavado con ácido. La textura sugerida debe ser similar a la del papel de lija de 100 a 200.

## **Temperatura y condiciones de aplicación**

---

Durante las 24 horas previas a su utilización, guarde todos los materiales de esta Hoja Técnica en sitios donde la temperatura esté entre los 21 y los 27°C. Las propiedades de los mismos se manifiestan de manera óptima cuando su temperatura, la del sustrato y la del aire está entre 16 y 29°C. La temperatura mínima de aplicación es de 16°C. No aplique **Rezklad E-SR** en sustratos que puedan combarse. No aplique imprimador ni revestimiento cuando la humedad relativa sea superior al 75%. Proteja el imprimador y el revestimiento sin curar de la humedad hasta que los mismos estén en condiciones de soportar tráfico peatonal. La temperatura máxima para servicio permanente es de 71°C.

## **Mezcla y aplicación de Rezklad E-Concrete Primer**

---

La mezcla de los componentes debería hacerse con un taladro manual equipado con un mezclador tipo "Jiffy" a una velocidad de 300-500 r.p.m.

1. Vierta el contenido de las latas de **Rezklad E-Concrete Primer** Resina y Endurecedor en un recipiente de mezcla adecuado y mezcle bien durante un minuto.
2. Aplique **Rezklad E-Concrete Primer** con un pincel o rodillo, asegurándose de que penetre en los poros del hormigón. No deje que se produzcan charcos. Esparza ATLAS AGGREGATE N° 8 en el imprimador fresco a razón de 500 gramos por cada 2 metros cuadrados.
3. Aplique los sistemas **Rezklad E-SR** cuando el imprimador esté aún fresco o pegajoso. Si se deja secar el imprimador durante más de 16 horas, se deberá lijar la superficie y volver a imprimarse el área antes de proceder.

## **Tiempo de trabajabilidad de Rezklad E-Concrete Primer**

---

Temperatura	Trabajabilidad
18°C	35 minutos
24°C	25 minutos
29°C	15 minutos

## **Mezcla de los sistemas Rezklad E-SR y Rezklad E-SRC**

---

1. Aplique la mezcla fresca de **Rezklad E-SR** ó **E-SRC** en el sustrato imprimado.
2. Nivele el **Rezklad E-SR/C** con una llana o barra niveladora, de manera de uniformar el espesor.
3. Compacte y alise la superficie con una llana para terminación de hormigón.
4. Deje que el **Rezklad E-SR/C** se endurezca lo suficiente como para soportar el tráfico peatonal.

Aplique una capa de sellado de **Rezklad SR** Resina y Endurecedor. **Rezklad E-HB 110** puede usarse como sistema de revestimiento alternativo.

## **Tiempo de trabajabilidad y curado de Rezklad E-SR**

---

Temperat.	Trabajabilidad	Tráfico peatonal
18°C	45 minutos	24 horas
24°C	35 minutos	16 horas
29°C	25 minutos	10 horas

## **Almacenar**

---

**REZKLAD E-SR** Resina debe guardarse en lugares donde la temperatura sea superior a los 10°C, de manera de evitar la cristalización. La resina no cristalizada es líquida y de color ambarino claro, mientras que la resina cristalizada es traslúcida y de aspecto lechoso. Si se formaren cristales, caliente a fuego lento a 49°C y revuelva hasta que los mismos se disuelvan. Enfríe la resina antes de usarla. Esto no afectará las propiedades químicas o físicas del producto terminado.

Guarde los demás materiales en un ambiente fresco, seco y fuera del alcance de la luz solar directa. La temperatura ambiente ideal es de 24°C. Evite el congelamiento del producto.

Los materiales de esta Hoja Técnica tienen una duración aproximadamente un año en su envase original cerrado.

## **Precauciones y seguridad**

---

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.

Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

Los materiales de esta Ficha Técnica son únicamente para uso industrial. Los mismos contienen elementos que presentan un riesgo potencial para la salud. Para mayor información referente a medidas de precaución, consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales y la etiqueta de los envases.

## **Observaciones**

*Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y prácticas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.*



PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina

Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305

Web site: [www.prokrete.com](http://www.prokrete.com)