Productos anticorrosivos

HOJA TÉCNICA E INSTRUCCIÓN DE USO
Agosto de 2005

Red furnane setting bed

Descripción

Adhesivo epoxy resistente a la corrosión para baldosas, azulejos y ladrillos.

Usos

Red Furnane Setting Bed sirve para adherir las baldosas y ladrillos al substrato.
Se usa como revestimiento adhesivo sobre cemento Portland, cemento de arena, camas de nivelación modificadas de epoxi o látex. Se usa para cerámicas, baldosas y ladrillo.
Red Furnane Setting Bed es compatible con la mayoría de los grouts o mezclas a base de resina o cemento.
Red Furnane Setting Bed LT es una formulación especial para lugares donde la temperatura ambiente y la del substrato se hallan entre 1ºC y 16ºC. También solidifica rápidamente a temperaturas de entre 16 y 21ºC.
Red Furnane Setting Bed Vertical Grade y **Red Furnane Setting Bed LT Vertical Grade** son formulaciones modificadas para facilitar la colocación de cerámicas y baldosas sobre superficies verticales.

Propiedades físicas

PROPIEDAD	METODO DE TESTEO	VALORES USUALES
Densidad	ASTM C905	1,83 g/cc.
Adherencia (a 7días – a 25º)	ATLAS	Fallas del asfalto
Resist. a la tensión (a 7 días – a 25º)	ASTM C307	14 MPa
Resist. a compres. (a 7 días – a 25ºC)	ASTM C579	69 MPa
Resist. a la flexión (a 7 días – 25º)	ASTM C580	28 MPa
Coef. Expansión (cm/cm/ºC)	ASTM C531	5 X 10 a la –5
Absorción de agua	ASTM C413	0,15%

Presentación

Unidades de 16,8 kg, que constan de:
Una lata de resina de 3,8 kg.
Una lata de endurecedor de 397 gr.
Una bolsa de polvo de 12,6 kg.
Unidades de 90,6 kg, que constan de:
Un balde de resina de 20,4 kg.
Una lata de endurecedor de 2,1 kg.
Tres bolsas de polvo de 22,7 kg c/u.

PROKRETE

Productos anticorrosivos

Tablas de rendimiento estimado

Superficie del piso

ZOCALO

ZOCALO	Espesor nominal de 3/32" (metros lineales por unidad)		Espesor nominal de 1/8" (metros lineales por unidad)	
	Unid. de 16,8 kg	Unid. de 90,6 kg	Unid. de 16,8 kg	Unid. de 90,6 kg
12,7 x 15,,24 x 1,27 cm	27,75	149,45	20,74	111,33
12,7 x 15,24 x 1,91 cm	27,75	149,45	20,7	111,30
1,53 x 20,32 x 3,02 cm	15,86	85,40	11,90	65,58
1,50 x 20,32 x 3,49 cm	15,86	85,40	11,90	65,58
4,76 x 20,32 x 3,49 cm	35,69	192,15	26,54	143,35

BALDOSA ESTRIADA BACK BUTTERING

Espesor nominal de 2,4 mm (metros cuadrados por unidad)		Espesor nominal de 3,2 mm (metros cuadrados por unidad)	
Unidades de 16,8 kg	Unidades de 90,6 kg	Unidades de 16,8 kg	Unidades de 90,6 kg
3,81	20,72	2,88	15,61

Cuando se aplica cama de asiento de 2,4 mm de espesor: La cantidad de unidades estimada en las tablas equivale a la cantidad de unidades adicionales que se requiere para back buttering multiplicada por el coeficiente 0,4.
Cuando se aplica cama de asiento de 3,2 mm de espesor: La cantidad de unidades estimada en las tablas equivale a la cantidad de unidades adicionales que se requiere para back buttering multiplicada por el coeficiente 0,3.
La cantidad estimada de material puede variar según las condiciones de trabajo y las técnicas de aplicación. Las cantidades mencionadas son simplemente teóricas y no incluyen el coeficiente de seguridad.

Preparación de la superficie

De acuerdo con lo recomendado por ACI, el hormigón debería curarse durante por lo menos 28 días. Una superficie húmeda podría inhibir la adherencia de **Red Furnane Setting Bed**. Los tests 515R-16 de ACI para determinar la humedad del substrato de hormigón constituyen una práctica aceptable.
Fije firmemente un film de polietileno de 4 x 4 pies (1,22 x 1,22 m) por los bordes a la superficie en distinto lugares del piso. Deje el film sobre el hormigón durante por lo menos 16 horas. Luego retírelo.

Productos anticorrosivos

Si hubiere humedad visible u obscurecimiento del hormigón, es porque la baldosa está fresca, siendo entonces necesario dejarla secar durante más tiempo.
El substrato debe ser estructuralmente firme y hallarse limpio, seco y libre de elementos contaminantes, tales como selladores, compuestos limpiadores, revestimientos, aceite, suciedad y polvo. El substrato terminado no debe presentar crestas, protuberancias, rebabas o salpicaduras de material y debe tener un perfecto acabado libre de lechosidades efectuado con llana de acero. Para la remoción de tales lechosidades se recomienda el arenado o el lavado con ácido. La textura sugerida debe ser similar a la del papel de lija de 100-120.

Temperatura de aplicación

Durante las 24 horas previas a su uso, guarde Red Furnane Setting Bed en un lugar donde la temperatura sea de 21 a 27ºC.
Las cualidades del material se manifiestan óptimamente cuando la temperatura del substrato de hormigón, del aire, de las unidades de albañilería y de Red Furnane Setting Bed se halla entre los 16 y los 29ºC. La temperatura mínima de instalación no debe ser menor a los 16ºC.

Mezcla

La mezcla de los componentes debería hacerse con un mezclador tipo KOL de 19 litros a una velocidad de 60-75 r.p.m.
Unidades de 16,8 kg:
Vierta el contenido de la lata de 3,8 kg de **Red Furnane** Resina y de la lata de 397 gr. de **Red Furnane** Endurecedor dentro del mezclador mecánico. Mezcle bien durante unos dos minutos.
Agregue lentamente el contenido de la bolsa de 12,6 kg de **Red furnane** Polvo.
Mezcle los componentes durante aproximadamente dos minutos, o bien hasta que todo el polvo se haya esparcido completamente.
Unidades de 90,6 kg:
Divida el contenido de una de las bolsas de 22,7 kg de **Red Furnane** Polvo en dos partes iguales (por volumen) usando dos baldes de 19 litros limpios y secos.
Vierta 3,07 litros de **Red Furnane Resina** con 0,37 litros de Red Furnane Endurecedor en el mezclador mecánico de 19 litros. Mezcle bien durante unos dos minutos.
Agregue lentamente la mitad del contenido de la bolsa de 11,3 kg de **Red Furnane Polvo** que se indicara en el paso 1.
Mezcle los componentes durante aproximadamente dos minutos, o bien hasta que todo el polvo se haya esparcido totalmente.

NOTA: La cantidad de polvo puede variar según la consistencia que se desee obtener. La disminución de la cantidad de polvo también hará disminuir el rendimiento estimado.

Tabla de proporción de mezcla

RED FURNANE SETTING BED	Peso	Volumen
RED FURNANE Resina	3,4 kg	3,07 litros
RED FURNANE Endurecedor	354 gramos	0,37 litros
RED FURNANE Polvo	11,3 kg	22,7 kg (bolsa)
Total del conjunto	15,1 kg	8,2 litros

Aplicación

Aplique **Red Furnane Setting Bed** con una llana dentada, manteniéndolo en ángulo de 45 grados. Aplique suficiente cantidad de **Red Furnane Setting Bed** para proporcionar una capa adhesiva continua que respete el espesor especificado.
No aplique más material del que pueda cubrirse en 30-40 minutos (a 24ºC).

Productos anticorrosivos

Limpieza del equipo

Para remover **Red Furnane Setting Bed** del equipo debe usarse lana de acero, agua caliente y jabón, si es que la limpieza se realiza inmediatamente después del uso. Una vez que los materiales hayan empezado a endurecerse, deberá usarse metil-etil cetona. Si los materiales se han endurecido totalmente, habrá que removerlos mediante procedimientos mecánicos.

Vencimiento

Guarde todos los materiales en un ambiente seco y fuera del alcance de la luz solar. La temperatura ideal de almacenamiento es de 24ºC. Evite el congelamiento. En su envase original sin abrir, RED FURNANE SETTING BED tiene una duración aproximada de un año.

Pot-Life y curado

Temperatura.	Pot-Life	Tráfico peatonal
16ºC	55 minutos	12 horas
24ºC	45 minutos	10 horas
29ºC	25 minutos	8 horas

Precauciones
Los materiales de esta Hoja Técnica son únicamente para uso industrial. Los mismos contienen elementos que presentan un riesgo potencial para la salud.

Asistencia técnica
PROKRETE posee un staff de Representantes de Servicio Técnico que se halla disponible para brindarle asistencia para el uso de sus productos. En caso de inconvenientes en la aplicación de los productos, deberá suspenderse la misma inmediatamente y consultarse a al Departamento de Servicio Técnico de PROKRETE.

PROKRETE

TÜV CERT
ISO 9001:2000
Certificado: 01 10006 054258

atlas
Wor d Leader in corrosion - resistant construction mater als
CORROSION ENGINEERING SERVICES

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel:. (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com