

Proflex T-3150

Sellador elástico polisulfuro bicomponente

Proflex T-3150 es un sellador elastomérico de dos componentes predosificados, formulado con caucho sintético polisulfurado (THIOKOL), plastificantes, pigmentos, cargas reforzantes; y agentes auxiliares para regular las propiedades reológicas y la velocidad de vulcanización.

Características y propiedades

Mezclados ambos componentes, comienza la vulcanización a temperatura ambiente obteniéndose en un determinado lapso, un sellador elástico, flexible, adherente y durable. Es un producto especialmente concebido para resolver problemas de calafateo estanco en las industrias de la construcción, naval, aeronáutica, etc.

Usos

Industria de la construcción:

Juntas de dilatación y contracción, de control, elementos premoldeados, placas de fachadas, carpintería metálica en general, muros, colocación de cristales, tanques, piletas de natación, paneles sandwich, paneles de cerramiento, pavimento en general y muy especialmente, los expuestos a derrames de aceites y combustibles (playas de vehículos, pistas de aviación, controles de energía) sistemas cloacales, etc.

Industria Naval:

Sellado de juntas en cascos y cubiertas, obturación de agujeros de tornillos, colocación de herrajes, etc.

Proflex T-3150 se adhiere prácticamente sobre todas las superficies: maderas, concreto, ladrillos, cerámica, vidrios, metales ferrosos y no ferrosos, plásticos con excepción de polietileno, polipropileno, politetrafluoretileno (Teflón) y algunos otros.

Proporciona estanqueidad permanente: no endurece ni se torna frágil o quebradizo.

Soporta temperaturas de trabajo entre - 40°C y 90°C.

Resiste la acción de los agentes atmosféricos, agua de lluvia, de mar, de río o de desagües.

No lo afectan funcionalmente la mayoría de los solventes de uso común, los combustibles y lubricantes.

Soporta la acción de soluciones alcalinas y algunos ácidos diluidos.

Información técnica

Pot life (20 °C): 90 minutos.

Tiempo de secado al tacto (20 °C): 120 minutos

Tiempo de secado duro (20 °C): 24 horas

Curado para habilitación (20 °C): 24 a 36 horas

Cuarado final (20 °C): 10 a 14 días

Dureza Shore A: 20 – 25

Resistencia a la tracción: 25 kg/cm² a los 7 días.

Elongación a la rotura: 110 %

Aplicación

Preparación de la superficie:

La superficie donde se aplicará el sellador (mampostería, metal, vidrio, etc.) debe estar limpio y seco. De las juntas “nuevas” se removerá el polvo, hollín, los aceites y grasas, humedad, etc.; las juntas “viejas” deben estar completamente libres de selladores a base de aceite, bitúmen, etc.

Es necesario remover las pinturas o barnices de las superficies metálicas, para que el sellador entre en contacto directo con la superficie a sellar.

Si bien no es necesario colocar imprimación ante sustratos de gran absorción o superficies en dudoso estado de conservación o confección deficiente absorbente, se recomienda utilizar **Imprimación Proflex P-680 / T-3150** como base antes del sellado.

Más limpia la junta, mejor actuará el imprimador previo.

Mezcla:

Mezclar ambos componentes lentamente en forma circular hasta obtener una masa consistente homogénea sin presencia de estrías coloreadas.

Colocación:

Colocar el sellador empleando un envase con pico vertedor o una pistola de relleno de juntas. Quitar todo material excedente inmediatamente después de la colocación. Si es necesario, alisar la superficie de la junta en forma inmediata usando agua o disolvente.

El intervalo de tiempo durante el cual el sellador puede ser colocado en la junta es de aproximadamente 1 hora a 20 °C. No colocar éste sellador cuando la temperatura de la base sea inferior a 2°C.

El producto cura dentro de las 24 a 48 hs. posteriores a la colocación a temperatura de 20°C.

Las temperaturas más bajas retrasarán la temperatura de curado.

Consumo

Aproximadamente 160 kg./m de junta de 1 cm² de sección.

En caso de utilizar imprimación, el consumo aproximado de la misma será de 0.01 kg. por m lineal en juntas de 1 cm x1 cm.

Almacenar

Vida útil: 6 meses en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la corrosión.

Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 5 y 25 ° C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

Advertencias:

No aplicar ante la amenaza de lluvia.

No aplicar a temperaturas inferiores a los 5° C.

Proteger de las lluvias las primeras 8 horas.

No aplicar en juntas con movimientos excesivos.

Selladores

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y prácticas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.



PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com

