Selladores

Proflex P-680

Sellador elástico poliuretánico resistente a los combustibles

Proflex P-680 es un sellador elástico vertible en frío, de dos componentes predosificados en base a resinas poliuretánicas y alquitrán de hulla destilado con amplia resistencia a aceites y combustibles.

Características y propiedades

Es económico y fácil de usar.
Se vierte facilidad y es autonivelante.
Mantiene permanente elasticidad, que permite el movimiento causado por la contracción que produce el secado del hormigón y el movimiento térmico.
Posee excelente adherencia sobre distintas superficies.
Aplicable con amplio rango de temperatura.
Buena resistencia a una amplia variedad de soluciones.
Presenta buena resistencia a los microorganismos.

Usos

Proflex P-680 es recomendado para sellado e impermeabilización juntas horizontales en áreas de alto tránsito, depósitos de combustibles, estaciones de carga, pisos de garages y lavaderos de autos, playas de estacionamiento, rutas, pistas de aviación, construcción en general.

Información técnica

Pot life (20 °C): 60 minutos.
Tiempo de secado al tacto (20 °C): 90 minutos
Tiempo de secado duro (20 °C): 4 horas
Curado para habilitación al tránsito peatonal (20 °C): 12 horas
Curado para tránsito vehicular (20 °C): 24 horas
Cuarado final (20 °C): 7 días

Dureza Shore A: 20 – 25
Resistencia a la tracción: 15 kg/cm2 a los 7 días.
Elongación a la rotura: 90 %

No resiste la acción permanente de hidrocarburos clorados y aromáticos.

Temperatura de servicio: -15 °C a 60 °C.

PROTEX

Selladores

Aplicación

Diseño de juntas:

Se deberán tener en cuenta los siguientes parámetros:
El movimiento total máximo admitido no debe exceder del 25% del ancho promedio de la junta.
La relación entre el ancho y la profundidad debe ser 1.5:1 a 1:1 para juntas de dilatación y de 2:1 a 1:1 para juntas de trabajo.
La profundidad debe ser mayor de 8 mm y menor de 15 mm. la que se puede ajustar convenientemente con respaldo inerte de polietileno **Proflex Pol**. No utilizar poliestireno expandido o derivados.
Preparación de superficie:
Debe estar sana, libre de polvos, grasas, aceites, asfaltos, etc. para lo cual se podrá proceder con cepillado, aire comprimido, aspiración, discos abrasivos, desengrasantes, químicos, etc.
Si bien no es necesario colocar imprimación ante sustratos de gran absorción o superficies en dudoso estado de conservación o confección deficiente absorbente, se recomienda utilizar **Imprimación Proflex P-680** / **T-3150** como base antes del sellado.
Para preservar los bordes de la junta de derrames que superen el nivel de llenado de la junta, es necesario colocar cinta de enmascarar, la que será retirada inmediatamente después de la aplicación.

Mezcla:

Mezclar ambos componentes por separado, una vez homogeneizados, verter el componente “B” al “A”, y continuar mezclando durante 5’. Raspar los costados del envase para asegurar una mezcla total.
Se recomienda emplear un agitador electrónico o neumático de bajas revoluciones (300- 600 rpm) provisto de paletas, cuyo ancho sea por lo menos la mitad del diámetro del recipiente. Moviendo la máquina deberá hacerse que la paleta recorra la masa en agitación cuidadosamente, observando que la mezcla se efectúe correctamente. Si en obra la temperatura ambiente es baja, almacenar el producto en ambiente calefaccionado.

Colocación:

Colocar el sellador empleando un envase con pico vertedor o una pistola de relleno de juntas. Quitar todo material excedente inmediatamente después de la colocación. Si es necesario, alisar la superficie de la junta en forma inmediata usando agua o disolvente.
El intervalo de tiempo durante el cual el sellador puede ser colocado en la junta es de aproximadamente 1 hora a 20 ºC. No colocar éste sellador cuando la temperatura de la base sea inferior a 2ºC.
El producto cura dentro de las 24 hs. posteriores a la colocación a temperatura de 20ºC.
Las temperaturas más bajas retrasarán la temperatura de curado.

Consumo

Aproximadamente 0,150 kg./m de junta de 1 cm2 de sección.

En caso de utilizar imprimación, el consumo aproximado de la misma será de 0.01 kg. por m lineal en juntas de 1 cm x1 cm.

Selladores

Almacenar

Vida útil: 6 meses en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la corrosión.
Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 5 y 25 ° C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

Advertencias:
No aplicar ante la amenaza de lluvia.
No aplicar a temperaturas inferiores a los 5° C.
Proteger de las lluvias las primeras 8 horas.
No aplicar en juntas con movimientos excesivos.

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com