Reparaciones y anclajes

Protex 242

Mortero epoxi vertible para anclajes

Protex 242 es un sistema epoxi autonivelante de endurecimiento rápido, de color gris constituido por 3 componentes predosificados, sobre la base de resinas epoxi, endurecedores y una mezcla de áridos y cargas clasificadas para lograr una granulometría equilibrada.

Características y propiedades

Es fluido, fácil de trabajar y moja bien la superficie aun en áreas de difícil acceso.
Llena todos los huecos de las cavidades donde ha sido volcado.
No contiene elementos volátiles
Excelentes resistencias químicas, al agua, nafta, aceite, ácidos y álcalis minerales, etc.
Altas resistencias mecánicas iniciales y finales a la compresión, flexión y tracción.
Adhiere sobre superficies secas o ligeramente húmedas, hormigón, acero, hierro, aluminio, fibrocemento, morteros epoxi, poliéster, etc.
No corroe los materiales de construcción.
No contrae al fraguar.

Usos

Anclajes de máquinas, barandas, pasamanos, columnas, guarda rails, pernos, etc.
En bacheos y groutings, como material de relleno y nivelación en general.
Sella monolíticamente grietas horizontales de más de 2 cm de ancho.
Se utiliza para el montaje y nivelación de maquinaria, apoyo de puentes, cables tensores, rieles de puentes grúas, y demás instalaciones de equipos pesados.

Preparación de la superficie

En toda aplicación de materiales protectores o reparaciones , es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

Pisos y hormigones:
La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre de restos de grasas, aceites, material desencofrante o de curado.
Remover todas las porciones no firmes de la superficie: cáscaras, asfaltos, óxidos, aceites, grasas, etc.

Superficies metálicas y moldes:
Eliminar óxido, escamas, y otros materiales existentes mediante cepillado, granallado o bien limpiar con abrasivos según SSPC-SP7 (barrido suave) hasta llegar al metal limpio, quitando grasa y/o aceites con un solvente adecuado como tricloroetileno o **Prokrete Detergente Industrial** de acuerdo con SSPC-SP1. En el caso de metal brillante, rayar con viruta de acero.

NOTA: Al ser un mortero fluido, se recomienda obturar grietas u orificios por donde pueda escapar el producto.

PROTEX

Reparaciones y anclajes

Aplicación

Advertencias:
La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 10°C y 30°C.
Utilizar guantes e indumentaria para su manipuleo y aplicación.
No efectuar batido enérgico del material para evitar la excesiva incorporación de aire a la mezcla y/o aumento de temperatura por fricción.

Mezcla:
Homogeneizar cada componente por separado.
Agregar el componente "B" al "A" y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de baja velocidad durante 3 a 5 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color. Continuar con la agitación agregando lentamente el componente "C" y aplicar inmediatamente. Si se desea una mayor fluidez, agregar menor cantidad de componente "C".

Operación:
La colocación se puede efectuar por colada desde el mismo envase o en recipientes adecuados para cada necesidad utilizando utensilios y protección adecuada.
Verter directamente el mortero en los huecos a rellenar, previa sujeción y posicionamiento de los elementos a anclar. Para rellenar volúmenes importantes, hacerlo en capas de 5 cm. por vez, para evitar, sobre todo en épocas calurosas, un excesivo calentamiento del mortero que ocasionará una aparente contracción inicial.
No colar a temperaturas de la base inferiores a 3ºC. Temperatura ideal del producto entre 10ºC y 25ºC; si así no lo fuere, ambientar el área de trabajo calefaccionando o calentar los componentes a baño de María.
Cuando se trabaja en días calurosos, la colocación debe hacerse sin demoras o enfriar los envases en baño de agua fría o hielo.

Para la limpieza de herramientas y utensilios con material fresco utilizar **Prokrete Diluyente n°1**, de lo contrario, medios mecánicos.

Tiempos de secado

Pot life: 50 minutos (a 20ºC). 20 minutos (a 30°C)
Habilitación : 48 a 72 horas.
Curado total: 7 días

Consumo

Rendimiento teórico 1,8 kg./ L de volúmen a rellenar dependiendo del estado de absorción y rugosidad de la superficie.

Información técnica

Resistencias mecánicas:

Flexión (IRAM 1622 20°C): 315 kg/cm2 (7 días)

Compresión (IRAM 1622 20°C): 680 kg/cm2 (7 días)

Tracción: 195 kg/cm2 (7 días)

PROTEX

Resistencia a los agentes químicos:
Derrames, salpicaduras y vapores:

- Ácidos, álcalis, soluciones salinas, agua y líquidos cloacales EXCELENTE.
- Solventes y ácidos MODERADA.

Esta es una información genérica de resistencias de **Protex 242**. Para casos específicos, consulte a nuestro departamento técnico.

Resistencia a la temperatura (calor seco):
Continua 65 °C
Discontinua: 93 °C

Almacenar

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la intemperie.
Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 10 y 25 ° C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

Advertencias:
No aplicar a temperaturas inferiores a los 10° C.
Es recomendable acondicionar el material entre 15 y 30 °C.

Precauciones y seguridad

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.
Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.
Prokrete diluyente n°1 contiene solventes inflamables. Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.
Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales

Observaciones
Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

TÜV CERT ISO 9001:2000 Certificado: 01 10006 054258
www.tuv.com TÜV TÜV Rheinland Group ID:9105030645

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel:. (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com