Aditivos para hormigón

HOJA TÉCNICA E INSTRUCCIÓN DE USO
Agosto de 2005

Protex Ment B

Aditivo superplastificante o superfluidificante de alto rango

Protex Ment B es un compuesto líquido, color marrón oscuro en base a polímeros sintéticos que modifican la tensión superficial en las mezclas con peso específico: 1,17 kg/lt. No contiene cloruros, cloratos, nitritos ni nitratos. Cumple la norma IRAM 1663 y ASTM C 494 Tipo F.

Características y propiedades

Se obtiene elevado nivel de asentamiento de la mezcla de manera tal que se obtiene excelente fluidez que reduce o evita la compactación de la misma haciéndola mucho mas trabajable con menor cantidad de agua.
Facilita el transporte, descarga y colocación de hormigones.
Reduce la exudación de agua.
Incrementa las resistencias mecánicas a corta edad y finales en hormigones de igual contenido de cemento.
Aumenta la cohesión y adherencia del hormigón a la armadura.
Brinda excelente terminación en superficies vistas.
Disminuye la contracción por secado y por lo tanto la posibilidad de fisuramientos.
Mantiene la consistencia durante 40 a 50 minutos dependiendo estos valores de la temperatura, humedad y condiciones ambientales y de los materiales.
Permite una reducción de agua de hasta un 25 % permitiendo mezclas fluidas.

Usos

Hormigón visto con excelente acabado, pavimentos, pisos, etc.
En hormigones para estructuras muy armadas o con difícil acceso de colada.
Para losas y cimientos en general.
Para hormigón bombeado por tubería a largas distancias.
Como reductor de agua en hormigones de rápida habilitación y alta resistencia en pre y post tensados.

Aplicación y consumo

Protex Ment B se agrega junto con el agua de amasado cuando comienza el empaste si es para reducir la cantidad de agua o bien para mejorar la trabajabilidad una vez confeccionado.
La dosis promedio recomendada es del 0,8 % sobre el peso del cemento, es decir 800 g. por cada 100 Kg. de cemento, la que se puede variar de acuerdo al perfil de necesidad en el hormigón, entre el 0,8 % y el 1.5 % siempre calculado sobre el peso del cemento.
Para lograr hormigones de altas resistencias, la dosis se puede incrementar hasta un 2 % sobre PCP reduciendo el agua en función del valor utilizado y del efecto deseado.
En hormigón preelaborado es recomendable agregar el aditivo al pie de obra.
De ser necesario por cuestiones de disminución de consistencia con el tiempo, redosificar el hormigón con la mitad de la dosis utilizada.

PROTEX

Aditivos para hormigón

Información técnica

Ensayos según normas IRAM 1662, 1536 y 1546 en hormigón de 300 kg / m3 de CPN.

Dosis: 0.8 %
Reducción de agua: 12 %

	testigo	***c / Ment B***
Asentamiento (cm.)	7	7
A/C	0.512	0.488
Fragüe inicial (horas)	6:45	6:30
Fragüe final (horas)	8:30	8:25
Compresión (kg / cm2)		
(24 horas)	66	77
(72 horas)	133	165
(7 días)	195	230
(28 días)	240	315

Temperatura de ensayo: 21 °C

Se debe tener en cuenta que estos ensayos son de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, temperatura y humedad de materiales, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

Almacenar

Vida útil: 2 años en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la corrosión.
Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 10 y 30 °C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

Advertencias

En el caso en que, por errores en la dosificación se coloque mayor cantidad de aditivo que la indicada, se producirá un retraso en los tiempos de fraguado del hormigón, por lo que habrá que mantener las condiciones de humedad hasta su endurecimiento.

Observaciones
Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

TÜV CERT
ISO 9001:2000
Certificado: 01 10006 054258

www.tuv.com
TÜV
TÜV Rheinland Group
ID:9105030645

PROTEX

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel:. (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com