

# Protex 270 Inyección II

## Sistema epoxi para inyecciones y rellenos

**Protex 270 Inyección II** es un sistema epoxi fluido sin solventes en dos componentes predosificados basado en resinas epoxi y endurecedores modificados de gran penetración, ideal para rellenos e inyecciones de grietas en estructuras de concreto y hormigón en general.

### *Características y propiedades*

---

Posee elevado poder de penetración en el área a tratar aún en presencia de humedad.  
Elevadas resistencias mecánicas iniciales en pocas horas a la compresión y flexo tracción.  
Presenta resistencia a una amplia variedad de agentes químicos.  
No produce corrosión sobre los materiales a unir.  
Puede ser aplicado por gravedad o inyección a presión en fisuras sin movimiento.  
Endurece sin contracción  
Es fácil de trabajar y moja bien la superficie aun en áreas de difícil acceso.  
Llena todos los huecos de las cavidades donde ha sido volcado.  
No contiene elementos volátiles  
No corroe los materiales de construcción.

### *Usos*

---

Para rellenar o inyectar grietas, fisuras o juntas estrechas (10 mm de ancho máximo) sin movimiento con el fin de restituir uniformemente el sustrato dañado.  
Para unir partes fisuradas en construcciones civiles e industriales, muros, pilares, tableros, elementos prefabricados, etc.  
Adhiere sobre gran variedad de superficies, hormigón, morteros, acero, hierro y madera.

### *Preparación de la superficie*

---

En toda aplicación de materiales protectores o reparaciones , es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre de restos de grasas, aceites, material desencofrante o de curado que puedan impedir la correcta adherencia del producto. En sustratos cementicios la edad deberá ser no menor de 28 días.

Para la limpieza utilizar hidrolavado, aspiración o aire comprimido.

Para el caso de inyecciones, colocar los tubos a lo largo de la fisura manteniendo una distancia de 50 cm entre cada uno fijando los mismos con **Protex 215**.

En el caso de fisuras mayores, perforar la misma, aspirar o sopletear para eliminar el polvo y restos de material.

Es recomendable probar previamente el sistema de entubado, tapando los canales sucesivamente y haciendo pasar aire comprimido a través de cada uno hasta verificar que se correspondan con la fisura a tratar.

Reparaciones y anclajes

**PROTEX**

## **Aplicación**

---

### *Advertencias:*

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 10°C y 30°C.

Utilizar guantes e indumentaria para su manipuleo y aplicación.

No efectuar batido enérgico del material para evitar la excesiva incorporación de aire a la mezcla y/o aumento de temperatura por fricción.

### *Mezcla:*

Homogeneizar cada componente por separado.

Agregar el componente "B" al "A" y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de baja velocidad durante 2 a 3 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.

### *Operación:*

La colocación / inyección se puede efectuar por gravedad o por presión.

En el primer caso el ancho de fisura deberá ser superior a 0.5 mm. Se efectúa un canal a lo largo de la fisura empleando cemento o yeso y vertiendo el producto dentro del mismo hasta alcanzar el nivel de superficie.

Para el segundo caso se inyecta el producto por presión, utilizando una pistola similar a las empleadas para aplicar selladores o bien aire comprimido (en casos de mayor envergadura) para impulsar el producto para lo cual se debe hacer una conexión previa con la fuente de aire que afecte a todo el sistema. Se llena sucesivamente cada tubo hasta que salga producto por el siguiente, obturando los orificios con **Protex 215** a medida que se avanza hasta completar todo el llenado. Regular la presión según sea la velocidad de llenado de las cavidades manteniéndola constante hasta finalizar.

Para la limpieza de herramientas y utensilios con material fresco utilizar **Prokrete Diluyente n°1**, de lo contrario, medios mecánicos.

## **Tiempos de secado**

---

Pot life: 80 minutos (a 20°C). 30 minutos (a 30°C)

Habilitación: 24 a 48 horas.

Curado total: 7 días

## **Consumo**

---

Rendimiento teórico 1,1 kg./ L de volúmen a rellenar dependiendo del estado de absorción y rugosidad de la superficie.

## **Información técnica**

---

### *Resistencias mecánicas:*

Flexión (IRAM 1622 20°C): 530 kg/cm<sup>2</sup> (7 días)

Compresión (IRAM 1622 20°C): 525 kg/cm<sup>2</sup> (7 días)

Tracción: 250 kg/cm<sup>2</sup> (7 días)

Adherencia por tracción: 390 kg/cm<sup>2</sup> (hormigón) (7 días)

995 kg/cm<sup>2</sup> (acero) (7 días)

## Resistencia a los agentes químicos:

Derrames, salpicaduras y vapores:

- Ácidos, álcalis, soluciones salinas, agua y líquidos cloacales EXCELENTE.
- Solventes y ácidos MODERADA.

## Resistencia a la temperatura (calor seco):

Continua 93 °C

Discontinua: 121 °C

Esta es una información genérica de resistencias de **Protex 270 Inyección n°2**. Para casos específicos, consulte a nuestro departamento técnico.

## Almacenar

---

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la intemperie.

Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 10 °C y 25 °C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

## Advertencias:

No aplicar en presencia de humedad.

No colar a temperaturas de la base inferiores a 3°C. Temperatura ideal del producto entre 10°C y 20°C; si así no lo fuere, ambientar el área de trabajo calefaccionando o calentar los componentes a baño de María.

Cuando se trabaja en días calurosos, la colocación debe hacerse sin demoras o enfriar los envases en baño de agua fría o hielo.

La temperatura del sustrato deberá tener un valor de 3 °C por encima del punto de rocío para evitar condensación.

## Precauciones y seguridad

---

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.

Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

**Prokrete diluyente n°1** contiene solventes inflamables. Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.

Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales

## Observaciones

*Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.*



PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina  
Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305  
Web site: [www.prokrete.com](http://www.prokrete.com)

