

# Imprimación Proflex T-3150 / P-680

## Imprimación para selladores de polisulfuro y poliuretánicos

**Imprimación Proflex T-3150 / P-680** es un sistema epoxi en dos componentes predosificados, sin solventes ideal para imprimir sobre superficies de aplicación de selladores de polisulfuro y poliuretánicos.

### *Características y propiedades*

---

Asegura la adherencia de los selladores sobre sustratos porosos o con poca preparación.  
Protege el hormigón de ataques químicos ligeros.  
Aumenta la cohesividad, disminuyendo la tendencia al desgarre.  
Reduce la absorción de la superficie y fija las partículas flojas.  
Aumenta la resistencia a la tracción entre el sellador y el sustrato optimizando las propiedades elásticas.

### *Usos*

---

Especialmente indicado antes de la aplicación de **Proflex T-3150** ó **Proflex P-680** en reparación de grietas y llenado de juntas cementicias profundas y de grandes dimensiones o para el anclaje sobre sustratos poco porosos o de escasa preparación.

### *Preparación de la superficie*

---

Superficie ideal: firme, limpia, libre de grasa o aceites. Eliminar en lo posible las partes flojas, mal adheridas y de baja resistencia mecánica por lavado a presión, sopleteado y/o aspirado. Las manchas de grasas o aceites pueden limpiarse con agua caliente y detergente, o con una dilución de soda cáustica al 10%, enjuagar con abundante agua. Los sustratos muy impregnados se picarán hasta llegar a generar una base sana y limpia y reparados adecuadamente.  
Posteriormente al lavado esperar por lo menos 24 horas o 12 horas aplicando calor para que la superficie este seca y luego impregnarla (trapear) con **Prokrete Diluyente n°1** dejando secar antes de la aplicación.

### *Aplicación*

---

Su aplicación es simple utilizando para ello pincel preferentemente de cerda fina, distribuyendo el material en toda la extensión de superficie de anclaje del sellador esperando solo unos minutos a que tome estado pegajoso para luego aplicar el sellador. En el caso de que se haya secado, aplicar una nueva mano del producto procediendo de la manera antes indicada.

Ligantes y adhesivos

## **Advertencias:**

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 10°C y 30°C con una HRA máxima del 100%.

No aplicar cuando la temperatura de la superficie sea menor de 3°C por encima del punto de rocío para evitar de esta manera la condensación de la humedad durante la aplicación.

## **Mezcla:**

Homogeneizar cada componente por separado.

Agregar el componente "B" al "A" y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de baja velocidad durante 5 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material .

## **Operación:**

Brocha o rodillo: Usar brocha de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad para productos epoxídicos, evitar un excesivo rebrocheo.

En todos los casos es aconsejable agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad.

## **Tiempos de secado**

---

Pot life: 2 horas (a 20°C). 1 hora (a 30°C)

Tiempo de secado al tacto: (horas)

10° C: 5      20° C: 2      30° C: 1

Tiempo de secado al duro: (horas)

10° C: 40      20° C: 6      30° C: 4

Tiempo de curado completo: (días)

20° C: 7      30° C: 5

## **Datos Físicos**

---

Componentes: 2

Relación de la mezcla en peso: 2A + 1B

Curado: Por reacción química entre ambos componentes

Sólidos por volumen según ASTM D2697: 100 %

Espesor de película seca por mano: 30 - 50  $\mu$

Cantidad de manos: 1 a 2

Rendimiento teórico (50 mic): 0.050 kg./m<sup>2</sup>.

## **Precauciones y seguridad**

---

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.

Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.

Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales

## **Observaciones**

*Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.*



PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina

Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305

Web site: [www.prokrete.com](http://www.prokrete.com)

