Ligantes y adhesivos

Protex Imprimación n°2

Imprimación epoxi para superficies húmedas

Protex Imprimación n°2 es un sistema epoxi en dos componentes predosificados, sin solventes para imprimar sobre superficies húmedas, presenta muy buena penetración.

Características y propiedades

Mejora la adherencia de todo tipo de morteros o revestimientos epoxi sobre distintos sustratos.
Facilita el sellado de superficies porosas.
Protege el hormigón de ataques químicos ligeros.
Bajo requerimiento estético, libre de polvo y alto requerimiento sanitario.

Usos

Como puente de aherencia para distintos sistemas.
En sustratos húmedos para mejorar el anclajede productos de terminación.
Para realizar terminaciones estéticas.
Para impregnar filtros de vidrio en sistemas de protección de instalaciones industriales

Preparación de la superficie

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre de restos de grasas, aceites, material desencofrante o de curado.
Corregir las posibles deficiencias de la superficie con **Poxikrete Masilla Hidrosoluble** o bien con **Poxikrete Enduido** tratando de lograr nivelación pareja y respetando las juntas de dilatación existentes.
Según el estado del sustrato, la preparación se puede hacer con limpieza abrasiva (granallado), o bien lavado ácido teniendo la precaución de retirar todo resto luego del ataque químico y dejando secar adecuadamente.
En superficie con pintura existente, hidrolavar con alta presión o bien limpiar con abrasivos según SSPC-SP7 (barrido suave) quitando grasa y/o aceites con **Prokrete Detergente Industrial** de acuerdo con SSPC-SP1. De no ser suficiente esta preparación, realizar una limpieza mecánica según SSPC-SP3.

Aplicación

Advertencias:
La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 10°C y 30°C con una HRA máxima del 100%.
No aplicar cuando la temperatura de la superficie sea menor de 3°C por encima del punto de rocío para evitar de esta manera la condensación de la humedad durante la aplicación.

PROTEX

Ligantes y adhesivos

Mezcla:
Homogeneizar cada componente por separado.
Agregar el componente "B" al "A" y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de baja velocidad durante 5 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material .
Operación:
Brocha o rodillo: Usar brocha de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad para productos epoxídicos, evitar un excesivo rebrocheo.

En todos los casos es aconsejable agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad. Si la aplicación de **Protex Imprimación n°2**se realiza sobre fondos o superficies absorbentes , se recomienda hacer una primer mano fina (mist coat) en aproximadamente 20 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

Tiempos de secado

Pot life: 2 horas (a 20ºC). 1 hora (a 30°C)

Tiempo de secado al tacto: (horas)
10° C: 5 **20° C**: 2 **30° C**: 1

Tiempo de secado al duro: (horas)
10° C: 40 **20° C**: 6 **30° C**: 4

Tiempo de curado completo: (días)
20° C: 7 **30° C**: 5

Datos Físicos

Terminación: Brillante
Componentes: 2
Relación de la mezcla en peso: 2A + 1B
Curado: Por reacción química entre ambos componentes

Sólidos por volumen según ASTM D2697:	100 %
Espesor de película seca por mano:	80 - 120 µ
Cantidad de manos:	1 a 2
Rendimiento teórico (100 mic):	0.100 kg./m^2.

Información técnica

Resistencia a los agentes químicos:
Derrames, salpicaduras y vapores:

- Ácidos, álcalis, soluciones salinas, agua y derivados del petróleo EXCELENTE.
- Solventes MODERADA.

Esta es una información genérica de resistencias de **Protex Imprimación n°2** Para casos específicos, consulte a nuestro departamento técnico.

Resistencia a la temperatura (calor seco):
Continua 93 °C
Discontinua: 121 °C

PROTEX

Ligantes y adhesivos

Precauciones y seguridad

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.
Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.
Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

PROTEX

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel:. (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com