

# Protex Gunitex

## Aditivo para morteros y hormigones proyectados

**Protex Gunitex** es un polvo de color blanco, en base a cargas minerales modificadas con aditivos, que se utiliza para acelerar el fragüe y como hidrófugo de los hormigones y morteros proyectados (gunitado, shotcrete). No contiene cloruros por lo que no corroe los metales.

### *Ventajas*

---

Mejora la adherencia a la base y disminuye el rebote aun en superficies con gran humedad o mínima filtración.

Disminuye el tiempo de espera entre capas sucesivas de aplicación en morteros u hormigones de elevadas resistencias mecánicas.

Se obtiene un hormigón proyectado impermeable.

Aumenta las resistencias mecánicas, tanto iniciales como finales.

### *Usos*

---

Hormigones que van a ser colocados con máquinas gunitadoras en los trabajos de revestimiento de túneles, galerías, subterráneos, pozos de minería.

En la consolidación de taludes de roca o arcilla y estabilización de excavaciones en la construcción de muros de contención.

En hormigonado de cáscaras, piletas, reservorios, canales.

En la reparación de estructuras de hormigón dañado o degradado por agentes químicos o atmosféricos.

### *Aplicación y consumo*

---

La superficie ideal de aplicación deberá ser firme y sólida; totalmente limpia; libre de partículas flojas y lechadas de cemento aunque puede presentar una ligera humedad o pequeñas filtraciones.

Las filtraciones grandes deben ser obturadas con **Protex Tap**.

El método de aplicación usual es el gunitado o proyectado de hormigones y morteros con maquinaria adecuada.

**Protex Gunitex** se agrega a la mezcla seca de cemento y áridos mezclando muy bien para su total distribución antes del empaste.

La dosis promedio utilizada generalmente tanto para morteros como para hormigones (baja relación A/C) es del 3 % sobre el peso del cemento, es decir 3 Kg. de **Protex Gunitex** por cada 100 Kg. de cemento, la que se puede variar de acuerdo al perfil de necesidad, entre el 2 % y el 6 % siempre calculado sobre el peso del cemento.

Si el valor de la relación A/C aumenta, se extenderán los tiempos de fragüe considerablemente.

Acelerantes de fragüe

**PROTEX**

# Acelerantes de fragüe

## **Almacenar**

---

Vida útil: 6 meses en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la intemperie.

Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 5 y 30 ° C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

### **Advertencias:**

No aplicar en hormigones y morteros que se coloquen por métodos convencionales.

El exceso o defecto en la dosificación fuera de los valores indicados trae como consecuencia grandes modificaciones en el fragüe de las mezclas.

### **Observaciones**

---

*Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y prácticas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.*



PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina  
Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305  
Web site: [www.prokrete.com](http://www.prokrete.com)

