Acelerantes de fragüe

Protex Gunitex L.A.

Aditivo para morteros y hormigones proyectados libre de álcalis

Protex Gunitex L.A. es un líquido de color blanco marrón claro, peso específico 1.40 Kg./L formulado en base a sales minerales modificadas con aditivos, utilizado para acelerar el fragüe y como hidrófugo de los hormigones y morteros proyectados (gunitado, shotcrete).

Ventajas

Mejora la adherencia a la base y disminuye el rebote aun en superficies con gran humedad o mínima filtración.
Disminuye el tiempo de espera entre capas sucesivas de aplicación en morteros u hormigones de elevadas resistencias mecánicas.
Se obtiene un hormigón proyectado impermeable.
Aumenta las resistencias mecánicas, tanto iniciales como finales.
No contiene cloruros por lo que no ataca a las armaduras.

Usos

Hormigones que van a ser colocados con máquinas gunitadoras (vía seca o vía húmeda) en los trabajos de revestimiento de túneles, galerías, subterráneos, pozos de minería.
En la consolidación de taludes de roca o arcilla y estabilización de excavaciones en la construcción de muros de contención.
En hormigonado de cáscaras, piletas, reservorios, canales.
En la reparación de estructuras de hormigón dañado o degradado por fuego, agentes químicos o atmosféricos.

Aplicación y consumo

La superficie ideal de aplicación deberá ser firme y sólida; totalmente limpia; libre de partículas flojas y lechadas de cemento aunque puede presentar una ligera humedad o pequeñas filtraciones.
Las filtraciones grandes deben ser obturadas con **Protex Tap.**

El método de aplicación usual es el gunitado o proyectado de hormigones y morteros con maquinaria adecuada.
En el caso que el método empleado sea *vía seca*, **Protex Gunitex L.A.** se agrega diluido en el agua de empaste.
Si su utilización es con maquinaria de *vía húmeda*, se agrega junto con el aire comprimido.
La dosis promedio utilizada generalmente tanto para morteros como para hormigones (baja relación A/C) es del 4 % sobre el peso del cemento, es decir 4 Kg. de **Protex Gunitex L.A.** por cada 100 Kg. de cemento, la que se puede variar de acuerdo al perfil de necesidad, entre el 3 % y el 7 % siempre calculado sobre el peso del cemento.
Es aconsejable trabajar con relación A/C por debajo de 0.5 .Si el valor de la aumenta, se extenderán los tiempos de fragüe considerablemente.

PROTEX

De cualquier manera siempre es aconsejable, sobre todo en obras de gran envergadura hacer ensayos previamente para lograr la mezcla y dosificación mas conveniente contemplando ambiente, temperatura y calidad de los materiales a emplear.
El ambiente recomendado no debe ser inferior a 10 °C y el tamaño máximo del agregado agregado entre 8 mm y 20 mm.

Al igual que cualquier aditivo líquido **Protex Gunitex L.A.** se debe agitar muy bien antes de su uso.
Se puede emplear en conjunto con plastificantes o fluidificantes. (se sugiere hacer ensayos previos).

Almacenar

Vida útil: 6 meses en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la intemperie.
No almacenar en recipientes metálicos porque podría originar corrosión en los mismos.
Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 5 y 30 ° C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

Mantener los envases bien cerrados. Una vez abierto el envase de orígen se debe utilizar tan pronto como sea posible. El producto presenta reactividad con el aire y puede originar formación de grumos que podrían imposibilitar su utilización.

Advertencias:

No aplicar en hormigones y morteros que se coloquen por métodos convencionales.
Durante el término de aplicación el sistema de bombeo debe limpiarse muy bien con agua. De lo contrario se pueden generar obstrucciones en el sistema de dosificación. (consultar con el fabricante de la maquinaria)
No utilizar mezclado con **Gunitex** convencional o junto con aditivos expansores de volumen.
El exceso o defecto en la dosificación fuera de los valores indicados trae como consecuencia grandes modificaciones en el fragüe de las mezclas y resistencias mecánicas del material endurecido. Siempre es aconsejable consultar con nuestro Departamento Técnico.

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

PROTEX

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com