

Protex Frío -10

Aditivo acelerante de fragüe y anticongelante para el hormigón

Protex Frío -10 es un aditivo líquido, peso específico 1,30 kg/L formulado para utilizar en morteros y hormigones realizados en zonas de climas fríos o en época invernal. Contiene cloruros. Cumple con la norma ASTM C 494 tipo C.

Características y propiedades

Evita el congelamiento del agua de amasado.
Acelera el fragüe de las mezclas y el desarrollo de resistencias.
Permite acortar los períodos de protección a las heladas.
Mantiene al hormigón fresco lejos de los efectos del congelamiento.
Su consumo está regulado por la temperatura del ambiente y la confección de la mezcla.
Fácil de utilizar porque se diluye en el agua de amasado.

Usos

Para hormigonar a temperaturas de ambiente bajas, permitiendo el fragüe de las mezclas y un rápido desencofrado.
En hormigones no armados para pavimentos, cámaras frigoríficas, contrapisos, etc. en reemplazo o como suplemento de las medidas tradicionales para trabajar en regiones de bajas temperaturas durante el invierno.

Dosificación

Temperatura ambiente 5 °C
Cantidad de agua: 50 L
Consumo: 2,5 Kg

Temperatura ambiente 0 °C
Cantidad de agua: 33 L
Consumo: 3,75 Kg

Temperatura ambiente -5 °C
Cantidad de agua: 25 L
Consumo: 5 Kg

Temperatura ambiente -10 °C
Cantidad de agua: 15 L
Consumo: 8,75 Kg

Aditivos para hormigón

PROTEX

Datos técnicos

Temperatura ambiente 4 °C

Compresión 3 días : 281 Kg / cm²

Compresión 7 días : 366 Kg / cm²

Compresión 28 días : 470 Kg / cm²

Fragüe inicial: -5.00 horas

Aire incorporado: 5 %

Dosificación: 5 % pcp.

Temperatura ambiente -4 °C

Compresión 3 días : 285 Kg / cm²

Compresión 7 días : 231 Kg / cm²

Compresión 28 días : 470 Kg / cm²

Fragüe inicial: -6.00 horas

Aire incorporado: 3.8 %

Dosificación: 8 % pcp.

** todos los ensayos son según norma ASTM C494

Condiciones de aplicación

Temperatura mínima del sustrato: 0 °C

Temperatura mínima del hormigón: 5 °C

Temperatura mínima del ambiente: -10 °C

Importante: Para lograr un buen control sobre estos parámetros, es recomendable controlar las condiciones de almacenamiento de todos los materiales a utilizar en la confección de la mezcla. Proteger adecuadamente al hormigón durante el fragüe y curado.

Almacenar

Vida útil: 3 años en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la corrosión.

Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 10 y 30 °C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

Advertencias:

En ambientes con temperaturas muy bajas, es condición esencial controlar muy bien las temperaturas recomendadas de aplicación para obtener una prestación adecuada del producto.

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y prácticas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.



PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com

