Acelerantes de fragüe

HOJA TÉCNICA E INSTRUCCIÓN DE USO
Septiembre de 2005

Protex 3 SC

Aditivo acelerante de fragüe sin cloruros para morteros y hormigones

Descripción

Protex 3 SC es un acelerante de fragüe para mezclas de cemento en morteros y hormigones. No contiene cloruros por lo que no promueve la corrosión de los metales.

Ventajas

Protex 3 SC es de rápida acción, lo que permite una rápida habilitación.
Ampliamente indicado para climas fríos o en época invernal.
Por su característica no corrosiva, se puede utilizar para acortar los tiempos de curado en morteros u hormigones colados en moldes metálicos y/o que contengan insertos de metales.
Su empleo es muy fácil ya que se diluye en el agua de amasado y se dosifica según los requerimientos y condiciones ambientales.

Usos

Para la confección de morteros para carpetas, contrapisos y rellenos.
En hormigones para pisos, pavimentos, bacheos, etc.
Reparaciones y terminación de zócalos y juntas en donde se disponga de poco tiempo para la habilitación.
En hormigones con armaduras y moldes metálicos.

Información técnica

Se presenta en forma líquida de color azul claro, con densidad aproximada de 1,30 Kg / L.

Ensayos de fragüe en pasta de cemento pórtland normal con aditivo según norma IRAM 1619:

Protex 3 SC / agua: **1** / 0
Inicio: 10 minutos
Final : 45 minutos

Protex 3 SC / agua: **1** / 1
Inicio: 20 minutos
Final : 80 minutos

Protex 3 SC / agua: **1** / 2
Inicio: 35 minutos
Final :110 minutos

Temperatura del ambiente 23 °C

PROTEX

Ensayos de fragüe en mortero de cemento pórtland normal con aditivo según norma IRAM 1622:

Relación arena / cemento: 3:1
Relación agua / cemento: 0.5
Temperatura del ambiente 23 °C

Mortero testigo sin aditivo
Inicio: 3 h 50 minutos
Final : 6 horas
Resistencia a la compresión (kg./cm2):
12 hs: 90
16 hs: 100
24 hs: 110

Protex 3 SC / agua: **1** / 0
Inicio: 15 minutos
Final : 35 minutos
Resistencia a la compresión (kg./cm2):
12 hs: 400
16 hs: 252
24 hs: 190

Protex 3 SC / agua: **1** / 0.5
Inicio: 20 minutos
Final : 1 h 10 minutos
Resistencia a la compresión (kg./cm2):
12 hs: 380
16 hs: 240
24 hs: 170

Protex 3 SC / agua: **1** / 1
Inicio: 2 horas
Final : 3 h 30 minutos
Resistencia a la compresión (kg./cm2):
12 hs: 195
16 hs: 171
24 hs: 166

Se debe tener en cuenta que estos ensayos son de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, humedad de materiales, granulometría, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

Aplicación

Protex 3 SC se diluye en el agua de amasado colocando la cantidad necesaria para el resultado deseado.
En morteros, se recomienda una relación de 1 parte de **Protex 3 SC** por cada 3 partes de agua y como máximo 1 parte de aditivo por cada 5 partes de agua.
En hormigones la relación recomendada **Protex 3 SC** / agua es de hasta 1:5.
De cualquier manera se deberá regular la relación según el destino y prestación de la mezcla de mortero u hormigón.

Consumo

Según la dilución elegida para el empaste y los resultados deseados el consumo puede variar..
Como orientación, los valores aproximados están en el orden de entre el 2,5 y el 4,5 % del peso del cemento pórtland a utilizar en la mezcla.

Almacenar

Vida útil: 2 años en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la corrosión.
Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 5 y 30 ° C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

Advertencias:
Se recomienda que la temperatura máxima del sustrato y del ambiente no supere los 25 – 28 ℃ para lo cual debe controlarse tanto el valor de la misma como así también la dosificación para no exceder la rapidez del fragüe, lo que podría generar alteración en el curado y variación en las resistencias mecánicas iniciales y finales.
En cualquier caso humedecer la superficie de aplicación.
Ante el uso de acelerantes de fragüe, se libera calor y por ello es importante que el material tenga homogeneidad en el curado lo que disminuirá el riesgo de que se generen grietas y fisuras en la masa endurecida.
No utilizar para hormigones pre y post tensados ni que vayan a estar sometidos a altas temperaturas.
Para casos excluidos de esta información, sírvase consultar a nuestro departamento técnico.

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

PROTEX

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com

TÜV CERT ISO 9001:2000 Certificado: 01 10006 054258
www.tuv.com TÜV TÜV Rheinland Group ID:9105030645