Ligantes y adhesivos

HOJA TÉCNICA E INSTRUCCIÓN DE USO
Octubre de 2005

Protex 216

Adhesivo epoxi para la unión de morteros u hormigones frescos con endurecidos

Protex 216 es un sistema epoxi de 2 componentes con características de gel, especialmente diseñado para actuar como puente de adherencia entre superficies cementicias endurecidas y frescas. Cumple con la norma ASTM C 882.

Ventajas

De fácil y rápida aplicación.
No contrae al fraguar.
Forma un bloque monolítico con las secciones unidas.
Más resistente que el hormigón más denso.
Su adherencia al hormigón es mayor que la resistencia a la tracción del hormigón mismo.
Una vez curado es resistente al agua y al vapor, una particularidad muy útil cuando se adhieren alisados nuevos para pisos.
Resiste la mayoría de los ácidos, álcalis, solventes y aceites empleados en la industria.

Usos

Protex 216 permite ejecutar alisados nuevos sobre pisos deteriorados aún siendo alisados superduros.
Permite ejecutar estructuras complicadas y reanudar hormigonados interrumpidos, sin que se formen las juntas de trabajo que debilitan su resistencia y su impermeabilidad.
Se logra adhesión de diferentes materiales como el hierro, madera, etc. al hormigón o mortero fresco.
Para inyecciones colocadas en fisuras y grietas angostas (menos de 2 cm.)

Información técnica

Adherencia por tracción (hormigón): 155 kg/cm2
Adherencia por tracción (acero): 250 kg/cm2
Resistencia a la tracción (puente): 200 – 250 kg/cm2 (28 días)

Se debe tener en cuenta que estos ensayos son de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, humedad de materiales, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

Aplicación

Preparación de la superficie:
Superficie ideal:
Firme y sólida, ligeramente rugosa, totalmente limpia y sin presencia de charcos de agua. Remover de las superficies todas las porciones no firmes incluyendo cáscaras, exudación, polvo, suciedad, aceites, grasas, etc.
Hormigón nuevo:
Dejarlo curar 14 días pero no utilizar agentes de curado.
Metales:
Eliminar óxidos, escamas y otros revestimientos mediante cepillado, arenado o granallado hasta llegar al metal y limpiar. Sacar grasas y aceites con un solvente adecuado como tricloroetileno.

PROTEX

Mezclado:
Agregar la totalidad del componente "B" sobre el componente "A" y revolver recorriendo los costados y el fondo del envase hasta que no se noten estrías de color que denoten componentes aun separados (5 a 10 minutos). Realizar esta operación preferentemente con agitador de bajas revoluciones.

Colocación:
Distribuir el **Protex 216** mezclado con pincel, rodillo o espátula flexible sobre la superficie a adherir, cuidando de no dejar poros sin empapar. De inmediato verter el hormigón fresco, operación que debe concluir antes que el producto haya endurecido.

Tiempo de Trabajo:
Tiempo útil disponible para efectuar la aplicación después de la activación: varía entre 45' y 60' dependiendo de la temperatura.

Tiempo de Polimerización:
Este producto alcanza su máxima resistencia mecánica a 7 días y su máxima resistencia química a 14 días.

Limpieza
Limpiar el material fresco con **Poxikrete Diluyente N°1.** Una vez endurecido, utilizar medios mecánicos.

Consumo

Aproximadamente 0.300 a 0.500 Kg / m2 en 150-200 micrones dependiendo del estado de absorción, rugosidad del sustrato y forma de aplicación.

Almacenar

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la intemperie.
Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 5 y 25 ° C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

Advertencias:
No aplicar a temperaturas inferiores a los 10° C.
Es recomendable acondicionar el material entre 15 y 30 °C.

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

PROTEX

TÜV CERT ISO 9001:2000 Certificado: 01 10006 054258

www.tuv.com TÜV TÜV Rheinland Group ID:9105030645

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com