

Prosintetic

Esmalte sintético industrial

Prosintetic es un esmalte en base a resinas sintéticas, de excelente terminación, apto para exposición a la intemperie y a moderadas exigencias en ambiente industrial o marino. No es recomendable para condiciones severas de ataque químico o atmosférico, ni para derrames o servicio de inmersión.

Usos

Prosintetic es un esmalte de alta calidad, con buena retención de brillo y color tanto en interiores como exteriores.

Algunos de sus usos frecuentes son para la protección de estructuras metálicas, tanques, equipos y máquinas, tambores, carrocerías, carpinterías, carteles, persianas, etc., en ambientes industriales y marinos de regular agresividad.

Aplicación y consumo

La superficie debe estar limpia, seca, desengrasada, libre de partes flojas y óxidos, con fondo para uso en intemperie o ambientes agresivos. Aluminio y galvanizado: sobre **Poxikrete Fondo Cromato o Prokrete Wash Primer** vinílico. Concreto con buena preparación y no menos de 28 días de curado a 20 °C y con humedad superficial por debajo del 5%. En superficies de hierro o acero nuevo, lavado con limpiadores según norma SSPC-SP1. Los mejores resultados se obtienen mediante limpieza con chorro abrasivo de arena a metal casi blanco o comercial SSPC-SP10 ó SP-6, respectivamente.

Pintura envejecida con limpieza adecuada y buen lijado para dar mejor adherencia.

Preferentemente dar 2 o 3 manos del producto a pincel, con unas 8 horas entre manos, hasta llegar a cubrir el fondo: los colores muy limpios, blancos, amarillos, rojos, pueden requerir más espesor o ser aplicados sobre fondos de color compatible.

Se puede aplicar a soplete convencional diluyendo con aguarrás mineral hasta un 20%, sobre fondo epoxi o acero, con oreo de 20-30 minutos entre aplicaciones hasta lograr cubrir el fondo.

Si se utiliza equipo airless, diluir hasta un 10%. La cantidad de diluyente dependerá de todas maneras de la temperatura ambiente y de las características del equipo.

Tiempos de secado

Tiempo de secado al tacto 20 °C: 2 horas

Tiempo de secado al duro 20 °C: 8 horas

Tiempo de secado p/repintado 20 °C: 8 hora

Datos Físicos

Terminación: Brillante

Curado: Por evaporación de solvente y por reacción química entre ambos componentes

Sólidos por volumen según ASTM D2697: 50 - 55 %

Espesor de película seca por mano: 40 - 50 μ

Cantidad de manos: 1 a 2

Rendimiento teórico para 100 m (50 mic): 0.080 a 0.100 L/m².

Almacenar

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados, protegidos de la corrosión.

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y prácticas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

PROKRETE

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com

