Pinturas industriales

Procaucho

Pintura de caucho acrílico

Procaucho es una pintura monocomponente en base a resinas sintéticas, plastificantes e inertes, sin modificar indicada para usos generales.

Características y propiedades

Fácil de aplicar y de rápido secado.
Película tenaz pero flexible, con buena resistencia a la abrasión, intemperie y larga vida.
Óptima resistencia a la agresividad de ambientes industriales y marinos; resiste a la acción del agua, sales, cloro, ciertos ácidos diluidos, detergentes y jabones, lo que permite su continuo lavado.
Excelente adherencia a distintos sustratos, por los que presenta compatibilidad con superficies de base cementicia (hormigón, morteros, revoques, fibrocemento).
Adhiere entre manos, independientemente del tiempo transcurrido entre ambas, lo que facilita su reparación y repintado.
No es apta para la inmersión permanente en ácidos y en solventes.

Usos

Para pintar y proteger todo tipo de estructuras de hormigón y de hierro: edificios, puentes, torres de transmisión, construcciones portuarias, obras hidráulicas.
Estructuras, máquinas, tuberías en industrias químicas y petroquímicas.
Frisos sanitarios y cámaras frigoríficas, locales en la industria alimentaria, hospitales y escuelas.
Piletas de natación, pisos deportivos y pisos de estacionamientos.

Aplicación y consumo

La superficie debe estar limpia, seca desengrasada, libre de partes flojas y óxidos, con fondo para uso en intemperie o ambientes agresivos.
Concreto con buena preparación y no menos de 28 días de curado a 20°C y con humedad superficial por debajo del 5%.
En superficies de hierro o acero nuevo, lavado con limpiadores según norma SSPC-SP1. Los mejores resultados se obtienen mediante limpieza con chorro abrasivo de arena a metal casi blanco o comercial SSPC-SP10 ó SP-6, respectivamente o bien sobre fondos compatibles.
Pintura envejecida con limpieza adecuada y buen lijado para dar mejor adherencia.
Preferentemente dar 2 o 3 manos del producto a pincel, con unas 4 horas entre manos, hasta llegar a cubrir el fondo: los colores muy limpios, blancos, amarillos, rojos, pueden requerir más espesor o ser aplicados sobre fondos de color compatible.
Se puede aplicar a soplete convencional diluyendo con **Prokrete Diluyente n°2** hasta un 10%, sobre fondo epoxi o acero, con oreo de 20-30 minutos entre aplicaciones hasta lograr cubrir el fondo.
Si se utiliza equipo airless, diluir hasta un 5%. La cantidad de diluyente dependerá de todas maneras de la temperatura ambiente y de las características del equipo.
Pincel brocha o rodillo de buena calidad resistente a los solventes.

Tiempos de secado

Tiempo de secado al tacto 20° C: 30 a 40 min
Tiempo de secado al duro 20° C: 4 horas

Tiempo de secado p/repintado 20° C: 2,5 horas

PROKRETE

Pinturas industriales

Datos Físicos

Terminación: Semi mate
Curado: Por evaporación de solvente y polimerización con el ambiente.

Sólidos por volumen según ASTM D2697:	46 %
Espesor de película seca por mano:	50 – 75 µ
Cantidad de manos:	1 a 2
Rendimiento teórico (50 mic):	0.110 a 0.150 L/m^2.

Almacenar

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados, protegidos de la corrosión a una temperatura de entre 10 °C y 30 °C.

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

TÜV CERT
ISO 9001:2000
Certificado: 01 10006 054258

www.tuv.com TÜV TÜV Rheinland Group ID:9105030645

PROKRETE

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel:. (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com