

# Polyurea

## Revestimiento elastomérico autoimprimante de alta resistencia

Revestimiento autoimprimante, aplicado por sistema de proyección bicomponente con equipos de alta presión y mangueras calefaccionadas, seca al tacto y puede transitarse en 10 minutos, destinado a impermeabilizaciones y protección de todo tipo de superficies, formulado a base de cadenas de resinas poliéster con terminales Amina e Isocianatos, que brinda una excelente resistencia a la abrasión, a los agentes químicos y a la agresión mecánica con elevada elasticidad y adherencia.

### ***Características y propiedades***

---

No contiene solventes. (100 % de sólidos)  
Superficie antideslizante.  
Alta resistencia a la abrasión.  
Rápida aplicación y habilitación.  
Aplicable a gran variedad de sustratos.

### ***Usos***

---

Depósitos de contención secundaria.  
Impermeabilizaciones.  
Cubiertas expuestas.  
Canales.  
Tolvas.

### ***Preparación de la superficie***

---

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada. En superficies de acero se debe remover el óxido que no esté adherido, retirar suciedad, humedad, grasas o aceites y todo material que pueda contaminarlas. La limpieza puede ser mecánica manual según SSPC-SP2 o con herramientas mecánicas de acuerdo con SSPC-SP3. Para prestaciones más exigentes, se recomienda barrido con chorro abrasivo según SSPC-SP7 o bien hidroarenado eliminando posteriormente todo vestigio de tratamiento. Si la superficie es hormigón, la misma debe estar limpia y seca y libre de cualquier agente de curado, lechada u otro contaminante. De ser necesario, tratar previamente con lavado ácido. Si bien en la mayoría de los casos no es indispensable el uso de imprimaciones, en determinados casos o según se desee, el respaldo recomendado es **Poxikrete Imprimación n°2**. Ante cualquier duda consultar con nuestro Departamento Técnico.

## **Aplicación**

---

Polyurea se aplica directamente sobre la superficie tratada con equipamiento especial y en los espesores especificados.

La mezcla es instantánea se realiza en la cámara de la pistola expulsores (proyección atomizada), generado a través de equipos de proyección (del tipo Gussmer o Glass Craft), neumáticos o hidráulicos de alta presión, con mangueras calefaccionadas, preparados para trabajar en relación 1:1, garantizando presiones y temperaturas de trabajo constante superiores a los 1.000 psi y 65-75 °c.

El proceso debe ser llevado a cabo por personal especializado en este tipo de aplicaciones.

## **Tiempos de curado**

---

Tiempo de gel: 2 segundos

Tiempo de secado al tacto: 8 a 10 segundos

Tiempo de curado para tránsito peatonal: 10 a 15 minutos

Tiempo de curado total para exposición: 10 a 15 horas

## **Datos Técnicos**

---

Terminación: Brillante

Componentes: 2

Relación de la mezcla en volumen: 1A + 1B

Curado: Por reacción química entre ambos componentes

Sólidos por volumen según ASTM D2697: 100%

Espesor de película seca por mano: 750 a 3000  $\mu$

Cantidad de manos: 1 a 2

Rendimiento teórico: 1 kg/m<sup>2</sup> / mm

Tracción: 2.650 a 4570psi (186 a 31,7 Mpa)

ASTM D 638 (500 ml por min)

Elongación a rotura: 140% a 10%

ASTM D 638 (500 ml por min)

Resistencia al rasgado: 262 N

ASTM D 1004

Dureza Shore D 50 a 70

ASTM D 2240

Dureza Shore A 90 a 100

ASTM D 2240

Resistencia a la abrasión: 110 mg. de pérdida

ASTM D 4060

HW Wheels, 1000 gr., 1000 rev)

***Aprobado por el IL&A para ser aplicado en Tanques o reservorios para Aguas de bebida humana.***

## **Resistencia a los agentes químicos**

---

Incomparable resistencia a los ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, combustibles, aceites, solventes aromáticos y alifáticos. (Ver la tabla de resistencias químicas).

ACIDO SULFURICO (55° C - 21 días): No presenta alteraciones visibles.

ACIDO CLORHIDRICO (55° C - 21 días): No presenta alteraciones visibles.

ACIDO FOSFORICO (55° C - 21 días): No presenta alteraciones visibles

HIDROXIDO DE SODIO 50% (10 meses): Ligera pérdida de color, no sufre pérdida de propiedades

GASOLINA (50° C - 21 días): Ligera pérdida de color no sufre pérdida de propiedades.

SOLUCION ACUOSA CLORURO DE SODIO (50° C - 21 días): No presenta alteraciones.

2-METIL BUTANO MTB: Ligero cambio superficial, sin pérdida de propiedades

## **Almacenar**

---

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la corrosión. Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 5 y 35° C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

## **Precauciones y seguridad**

---

Algunas pieles son afectadas por las resinas de poliuretano, proteger manos y antebrazos con guantes.

Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.

Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales

## **Observaciones**

*Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y prácticas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.*

**PROKRETE**

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina  
Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305  
Web site: [www.prokrete.com](http://www.prokrete.com)

