

# Poxikrete Enduido Speed

## Enduido epoxi de uso general cuando acelerado

**Poxikrete Enduido Speed** es un sistema epoxi poliamina sin solventes en dos componentes predosificados, indicado para nivelar y emparejar superficies de hormigón, mortero o metales ferrosos en tiempos reducidos.

### *Características y propiedades*

---

Es de fácil colocación ya que una vez preparado, se puede trabajar de manera rápida y efectiva. Es de buena resistencia química en general a los ácidos, álcalis y sales de uso común además de grasas y aceites. Adhiere firmemente sobre hormigón, morteros, fibrocemento, acero, aluminio, madera, mortero epoxi, etc. Es lijable por medios manuales o mecánicos. Requiere tiempos de curado menores a los usuales.

### *Usos*

---

**Poxikrete Enduido Speed** se utiliza para obtener superficies suaves y sin irregularidades en hormigón y mortero, rellenar poros y sopladuras, tapar fisuras y micro fisuras y nivelar superficies onduladas. Como tratamiento específico para superficies a pintar con pinturas epoxi. Se usa para alisar interiormente vasijas, tanques, cisternas, depósitos, etc. Se realizan frisos sanitarios y pisos industriales sometidos a servicios pesados.

### *Preparación de la superficie*

---

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

#### *Paredes, pisos y hormigones:*

La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre de restos de grasas, aceites, material desencofrante o de curado.

Según el estado del sustrato, la preparación puede requerir en algunos casos limpieza abrasiva (granallado), o bien un lavado ácido teniendo la precaución de retirar todo resto luego del ataque químico y dejando secar adecuadamente.

En superficie con pintura existente, hidrolavar con alta presión o bien limpiar con abrasivos según SSPC-SP7 (barrido suave) quitando grasa y/o aceites con **Prokrete Detergente Industrial** de acuerdo con SSPC-SP1. De no ser suficiente esta preparación, realizar una limpieza mecánica según SSPC-SP3.

#### *Superficies metálicas:*

El tratamiento indicado es granallado o limpieza por chorro abrasivo a metal casi blanco según SSPC-SP10 como mínimo dejando un perfil de rugosidad de 50 – 75 micrones.

## **Aplicación**

---

### *Advertencias:*

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 10°C y 40°C con una HRA máxima del 80%.

No aplicar cuando la temperatura de la superficie sea menor de 3°C por encima del punto de rocío para evitar de esta manera la condensación de la humedad durante la aplicación.

No aplicar sobre concreto húmedo o concreto modificado con polímeros con un contenido de humedad superior al 10 %.

Utilizar únicamente los diluyentes recomendados. La utilización de otros podría afectar negativamente las características del recubrimiento dejando sin efecto cualquier garantía expresa o implícita.

### *Mezcla:*

Homogeneizar cada componente por separado.

Agregar el componente "B" al "A" y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de baja velocidad durante 10 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.

### *Operación:*

La aplicación se realiza con llana o espátula preferentemente flexibles.

Para la obtención de espesores finos, utilizar **Prokrete Diluyente n°1** hasta un 5% en volumen

Es aconsejable agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad.

## **Tiempos de secado**

---

Pot life: 4 horas (a 20°C).

Tiempo de secado al tacto 20° C: 2 horas

Tiempo de secado al duro 20° C: 8 horas

Tiempo de curado completo 20° C: 7 días

Tiempo de curado p/lijado 20° C: 12 a 20 horas

## **Datos Físicos**

---

Terminación: Satinada

Componentes: 2

Relación de la mezcla en peso: 1A + 1B

Curado: Por reacción química entre ambos componentes

Sólidos por volumen según ASTM D2697: 100 %

Espesor de película seca por mano: 100 - 400 µ

Rendimiento teórico para 100 mic: 0.175 g/m<sup>2</sup>.

## **Información técnica**

---

### *Resistencia a los agentes químicos:*

Derrames, salpicaduras y vapores:

- Ácidos, álcalis, soluciones salinas, agua y derivados del petróleo EXCELENTE.
- Solventes MODERADA.

Esta es una información genérica de resistencias de **Poxikrete Enduido Speed**. Para casos específicos, consulte a nuestro departamento técnico.

### *Resistencia a la temperatura (calor seco):*

Continua 93 °C

Discontinua: 121 °C

## **Almacenar**

---

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la corrosión. Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 5 y 25 ° C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

## **Precauciones y seguridad**

---

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi, endurecedores y solventes, proteger manos y antebrazos con guantes. Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

**Prokrete diluyente n°1** contiene solventes inflamables. Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.

Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales

## **Observaciones**

*Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.*

**PROKRETE**

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina  
Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305  
Web site: [www.prokrete.com](http://www.prokrete.com)

