

Poxikrete 429

Sistema epoxi multiuso de altos sólidos

Poxikrete 429 es un revestimiento en dos componentes predosificados, autoimprimante de excelente adherencia que forma una película resistente y durable. Adhiere firmemente al acero desnudo, o imprimado y a fondos de zinc silicato inorgánico, en construcción nueva como en superficies existentes. Es autoimprimante y, como tal, constituye un esquema completo en una o varias manos, según el uso y/o los espesores especificados. También es complemento de esquemas compuestos como fondo o mano intermedia, sobre fondos ricos en zinc y compatible con una gran variedad de pinturas de acabado , según el tipo de servicio.

Características y propiedades

Es de fácil colocación ya que una vez preparado, se puede trabajar como una pintura convencional.

Adhiere firmemente al acero desnudo, o imprimado y a fondos de zinc silicato inorgánico, en construcción nueva como en superficies existentes.

Es autoimprimante y, como tal, constituye un esquema completo en una o varias manos, según el uso y/o los espesores especificados.

También es complemento de esquemas compuestos como fondo o mano intermedia, sobre fondos ricos en zinc y compatible con una gran variedad de pinturas de acabado , según el tipo de servicio.

Es de buena resistencia química en general al agua dulce o salada además de grasas y aceites. Duro y flexible presenta un acabado de gran durabilidad y bajo mantenimiento.

Adhiere firmemente sobre hormigón, morteros, fibrocemento, acero, aluminio, madera, mortero epoxi, pinturas existentes, etc.

Usos

Poxikrete 429 es una protección industrial para construcción en general en superficies sujetas a agresión externa.

Para hormigón o acero en climas marinos y ambientes con elevada humedad y gran condensación,

Para proteger estructuras en ambientes de polución industrial.

Para pisos Industriales.

Para plantas depuradoras de efluentes industriales.

Para protección general de puentes, exteriores de tanques, contenedores, tuberías, torres de agua, garages, hangares, lavaderos de coches, talleres, etc.

Preparación de la superficie

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

PROKRETE

Paredes, pisos y hormigones:

La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre de restos de grasas, aceites, material desencofrante o de curado.

Corregir las posibles deficiencias de la superficie con **Poxikrete Masilla Hidrosoluble** o bien con **Poxikrete Enduido** tratando de lograr nivelación pareja y respetando las juntas de dilatación existentes.

Según el estado del sustrato, la preparación se puede hacer con limpieza abrasiva (granallado), o bien lavado ácido teniendo la precaución de retirar todo resto luego del ataque químico y dejando secar adecuadamente.

En superficie con pintura existente, hidrolavar con alta presión o bien limpiar con abrasivos según SSPC-SP7 (barrido suave) quitando grasa y/o aceites con **Prokrete Detergente Industrial** de acuerdo con SSPC-SP1. De no ser suficiente esta preparación, realizar una limpieza mecánica según SSPC-SP3.

Superficies metálicas:

El tratamiento indicado es granallado o limpieza por chorro abrasivo a metal casi blanco según SSPC-SP10 como mínimo dejando un perfil de rugosidad de 50 – 75 micrones.

Aplicación

Advertencias:

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 10°C y 40°C con una HRA máxima del 80%.

No aplicar cuando la temperatura de la superficie sea menor de 3°C por encima del punto de rocío para evitar de esta manera la condensación de la humedad durante la aplicación.

No aplicar sobre concreto húmedo o concreto modificado con polímeros con un contenido de humedad superior al 10 %.

Utilizar únicamente los diluyentes recomendados. La utilización de otros podría afectar negativamente las características del recubrimiento dejando sin efecto cualquier garantía expresa o implícita.

Mezcla:

Homogeneizar cada componente por separado.

Agregar el componente "B" al "A" y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de baja velocidad durante 10 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.

Dejar reposar 30 minutos (Inducción), homogeneizar nuevamente y aplicar.

Operación:

Puede requerir ligeros ajustes para pulverización. El espesor húmedo se obtendrá fácil y rápidamente.

Tipo convencional: Marmita de presión equipada con regulador dual. Manguera de fluido de 3/8" de diámetro interior, boquilla de 0.070" de diámetro interior y adecuado cabezal aire. Binks 18 ó 62, pico fluido 66, pico aire 66 PB, De Vilbiss P-MBC ó JGA, pico fluido E, pico aire 704.

Tipo airless: Relación de bombeo 45:1 (mín.) c/empaquetaduras de teflón, salida LPM 11.3 L/minuto, manguera 3/8" diámetro interior, boquilla 0.021" – 0.027", salida 152-170 Kg/cm², tamaño de filtro malla 60.

Brocha o rodillo: Usar brocha de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad y resistente a los solventes, evitar un excesivo rebrocheo. Pueden ser necesarias manos adicionales para obtener el espesor deseado.

Para regular la viscosidad según el método de aplicación, utilizar **Prokrete Diluyente n°1** hasta un 5% en volumen para airless, hasta un 10% para convencional y hasta un 20% para pincel, brocha o rodillo.

En todos los casos es aconsejable agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad. Se recomienda hacer una primer mano fina (mist coat) en aproximadamente 20 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

Tiempos de secado

Pot life: 5 horas (a 20°C).

Tiempo de secado al tacto 20° C: 2 horas

Tiempo de secado al duro 20° C: 12horas

Tiempo de curado completo 20° C: 7 días

Datos Físicos

Terminación: Mate a satinado.

Componentes: 2

Relación de la mezcla en volumen: 9A + 1B

Curado: Por evaporación de solvente y por reacción química entre ambos componentes

Sólidos por volumen según ASTM D2697: 85 %

Espesor de película seca por mano: 100 - 400 μ

Cantidad de manos: 1 a 2

Rendimiento teórico para 100 m (100 mic): 0.120 L/m².

Información técnica

Resistencia a los agentes químicos inmersión:

- Soluciones salinas, agua EXCELENTE.
- Alcalis diluidos MODERADA.
- Ácidos NO RECOMENDABLE

Esta es una información genérica de resistencias de **Poxikrete 429**. Para casos específicos, consulte a nuestro departamento técnico.

Resistencia a la temperatura (calor seco):

Continua: 120 °C (*calor seco*)

Discontinua: 145 °C (*calor seco*)

Inmersión: 65 °C

Almacenar

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la corrosión. Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 5 y 35° C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

Precauciones y seguridad

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi, endurecedores y solventes, proteger manos y antebrazos con guantes. Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

Prokrete diluyente n°1 contiene solventes inflamables.

Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

PROKRETE

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina

Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305

Web site: www.prokrete.com

