

Poxikrete 260

Revestimiento epoxi autonivelante para pisos

Poxikrete 260 es un sistema epoxi autonivelante en dos componentes, sin solventes, constituido por dos componentes predosificados formados por resinas epoxi, endurecedores, plastificantes, pigmentos y una mezcla de cargas clasificadas para lograr una granulometría equilibrada.

Características y propiedades

Poxikrete 260 presenta:

- * Facilidad de colocación y trabajabilidad.
- * Rápido endurecimiento y consecuentemente rápida habilitación al tránsito.

El sistema endurecido y curado tiene:

- Resistencia a la abrasión.
- Muy buena resistencia química y mecánica.
- Colores brillantes, vivos y permanentes.
- Es impermeable y de baja absorción..
- Al ser autonivelante es aplicable en espesores finos (2 a 3 mm.).

Usos

Ejecución de pisos en laboratorios químicos, bioquímicos, y de materiales radiactivos; salas de laboratorios en la industria alimentaria y farmacéutica, áreas estériles, salas de mando y de computación, centrales nucleares, hospitales, etc.

Ventajas

Excelentes resistencias al impacto, la abrasión y al ataque químico.
Funcionamiento excelente bajo tensiones térmicas inducidas tales como limpieza a vapor.
Resiste más variedad de ácidos, álcalis, sales y solventes que cualquier sistema comparable.
No es tóxico, es inodoro y no daña la piel.
Presenta una terminación brillante, durable y fácil de limpiar.

Aplicación

Preparación de la superficie:

La preparación es la parte más importante de cualquier instalación.
Lo que se coloque sobre la superficie debe ser tan bueno como lo que esta por debajo.
Es recomendable destinar el tiempo necesario para realizar las tareas correctamente.
No colocar material sobre sustratos sin preparación adecuada.

Superficie ideal: firme, sólida, sana, seca, totalmente limpia, ligeramente rugosa. Remover todas las porciones no firmes, incluyendo cáscaras, exudación, suciedad, polvo, aceites, grasas, etc. Es aconsejable arenar para su perfecta limpieza y para obtener la rugosidad adecuada para la buena adherencia del mortero. También puede emplearse el tratamiento con ácido muriático o acético al 10% seguido de enjuague abundante con agua. Hormigones y morteros deberán tener una edad mínima de 3 a 4 semanas de acuerdo con el clima. Como éstos revestimientos no son permeables al vapor de agua, debe ejecutarse una aislación hidráulica e impermeable mediante una barrera de vapor por debajo del soporte inmediato del revestimiento. En todos los casos aplicar **Poxikrete Imprimación n°2** de manera que moje bien todos los poros; y cuando aún está pegajosa al tacto (aprox. 2 hs.) colocar **Poxikrete 260**.

Perímetros, Grietas:

Controlar los empalmes y bordes libres. Todos los bordes se deben acanalar por lo menos 1 cm para brindar un anclaje adecuado lo que además ayudará a la distribución de la tensión mecánica ante variaciones térmicas y brindará protección contra la contaminación.

Los empalmes y las grietas deben rellenarse antes de la colocación.

Juntas de dilatación:

Las juntas de dilatación en el sustrato debe ser respetadas siempre. Por tal motivo se debe marcar la localización y cortar después de la instalación y luego llenarse con material adecuado.

Reparaciones en el sustrato:

Los agujeros y vacíos más grandes pueden ser llenados con **Poxikrete 242** dejando curar estas reparaciones por un término de por lo menos de dos horas antes de la aplicación final del producto.

Superficies nuevas o en buen estado:

Realizar tratamiento de escarificado o granallado y luego aspirando muy bien las impurezas antes de la colocación.

Mezclado:

Mezclar ambos componentes por separado.

Agregar todo el componente "B" al "A" y mezclar recorriendo los costados y el fondo del envase hasta que no se noten estrías de color que denoten componentes aún separados (5 a 10 minutos). En ningún caso alterar las proporciones en que se presentan los componentes.

Condiciones:

Poxikrete 260 es un sistema de viscosidad media que se aplica y cura a una temperatura de entre 5 °C y 30 °C. El contenido de humedad del sustrato no debe superar el 10 %.

La velocidad de endurecimiento depende de la temperatura ambiente y de la base de aplicación.

A temperaturas bajas el endurecimiento se demora y la adherencia no es óptima.

No trabajar a menos de 10°C salvo si emplea calefacción adecuada. A temperaturas mayores de 30°C la reacción se acelera y se acorta el tiempo de trabajabilidad.

Colocación:

Todos los materiales se deben mantener a temperatura antes de la instalación.

El sector de mezcla se debe ubicar tan cerca del sitio de uso como sea posible. Cubrir todas las áreas de trabajo con plástico o cartón para proteger la superficie de derrames y salpicaduras durante la preparación del material.

Utilizar guantes resistentes a los solventes, protección ocular y respiradores adecuados.

Verter el material mezclado sobre la superficie y distribuir uniformemente con llana dentada según el espesor deseado utilizando la misma en un ángulo no menor a 90° respecto de la superficie.

Inmediatamente después se deberá terminar de emparejar la aplicación utilizando rodillo de púas de polietileno el que además permitirá liberar el aire ocluido en la masa incorporado durante el mezclado. El mismo se deslizará con movimientos continuos sobre toda la superficie hasta total uniformidad de la misma.

En las mezclas subsiguientes cuidar de realizar una buena continuación del material ya colocado (que todavía deberá estar fresco) igualando los niveles y solapando ligeramente para evitar marcas entre paño y paño.

Algunos casos presentan la necesidad de que la superficie sea antideslizante. Para ello es necesario sembrar saturando uniformemente, de forma manual o por medios mecánicos, árido adecuado a la necesidad de prestación cuando el material está fresco. Una vez completado el período de curado, se retira el excedente y se sella con **Poxikrete Top** en el espesor requerido. (También se pueden utilizar otros productos según terminación. Consultar con nuestro Departamento Técnico.)

Tiempos de curado

Pot life: 60 minutos (a 20°C).
Tiempo de fraguado inicial : 90 minutos (a 20°C).
Tiempo de curado para repintado: 8 horas (a 20°C)
Tiempo de curado total : 7 días (a 20°C).

Rendimiento

Aproximadamente 1.6 kg/m² por cada mm. de espesor

Mantenimiento

Los pisos tratados con **Poxikrete 260** pueden limpiarse fácilmente con una solución limpiadora. Se recomienda limpiar regularmente la superficie para mantener las cualidades estéticas de la superficie.

Información técnica

Resistencia a los agentes químicos:

Derrames, salpicaduras y vapores:

- Ácidos, álcalis, soluciones salinas, agua y derivados del petróleo EXCELENTE.
- Solventes MODERADA.

Esta es una información genérica de resistencias de **Poxikrete 260**. Para casos específicos, consulte a nuestro departamento técnico.

Resistencia a la temperatura (calor seco):

Continua 93 °C

Discontinua: 121 °C

Precauciones y seguridad

Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

PROKRETE

