Pinturas industriales

Poxikrete 212 Speed

Pintura epoxi de uso general de curado acelerado

Poxikrete 212 Speed es una pintura epoxi poliamida con solventes en dos componentes predosificados, indicada para usos generales en ambientes que requieran terminación decorativa, duradera y rápida habilitación..

Características y propiedades

Es de fácil colocación ya que una vez preparado, se puede trabajar como una pintura convencional.
El curado acelerado permite habilitar las superficies tratadas con mayor rapidez.
Es de buena resistencia química en general a los ácidos, álcalis y sales de uso común además de grasas y aceites.
Duro y flexible presenta una acabado de gran durabilidad y bajo mantenimiento.
Adhiere firmemente sobre hormigón, morteros, fibrocemento, acero, aluminio, madera, mortero epoxi, etc

Usos

Poxikrete 212 Speed es una protección industrial para construcción en general en morteros, hormigones, paredes, mampostería pisos, náutica, mesadas, estructuras metálicas, maquinaria, cañierías, etc.

Preparación de la superficie

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

Paredes, pisos y hormigones:
La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre de restos de grasas, aceites, material desencofrante o de curado.
Corregir las posibles deficiencias de la superficie con **Poxikrete Masilla Hidrosoluble** o bien con **Poxikrete Enduido** tratando de lograr nivelación pareja y respetando las juntas de dilatación existentes.
Según el estado del sustrato, la preparación se puede hacer con limpieza abrasiva (granallado), o bien lavado ácido teniendo la precaución de retirar todo resto luego del ataque químico y dejando secar adecuadamente.
En superficie con pintura existente, hidrolavar con alta presión o bien limpiar con abrasivos según SSPC-SP7 (barrido suave) quitando grasa y/o aceites con **Prokrete Detergente Industrial** de acuerdo con SSPC-SP1. De no ser suficiente esta preparación, realizar una limpieza mecánica según SSPC-SP3.

Superficies metálicas:
El tratamiento indicado es granallado o limpieza por chorro abrasivo a metal casi blanco según SSPC-SP10 como mínimo dejando un perfil de rugosidad de 50 – 75 micrones.

PROKRETE

Pinturas industriales

Aplicación

Advertencias:
La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 10°C y 40°C con una HRA máxima del 80%.
No aplicar cuando la temperatura de la superficie sea menor de 3°C por encima del punto de rocío para evitar de esta manera la condensación de la humedad durante la aplicación.
No aplicar sobre concreto húmedo o concreto modificado con polímeros con un contenido de humedad superior al 10 %.
Utilizar únicamente los diluyentes recomendados. La utilización de otros podría afectar negativamente las características del recubrimiento dejando sin efecto cualquier garantía expresa o implícita.
Mezcla:
Homogeneizar cada componente por separado.
Agregar el componente "B" al "A" y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de baja velocidad durante 10 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.
Operación:
Puede requerir ligeros ajustes para pulverización. El espesor húmedo se obtendrá fácil y rápidamente.
Tipo convencional: Marmita de presión equipada con regulador dual. Manguera de fluido de 3/8" de diámetro interior, boquilla de 0.070" de diámetro interior y adecuado cabezal aire.
Tipo airless: Relación de bombeo 30:1 (mín.) c/empaquetaduras de teflón, salida LPM 11.3 L/minuto, manguera 3/8" diámetro interior, boquilla 0.017" – 0.021", salida 148-162 Kg/cm2, tamaño de filtro malla 60.
Brocha o rodillo: Usar brocha de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad y resistente a los solventes, evitar un excesivo rebrocheo. Pueden ser necesarias manos adicionales para obtener el espesor deseado.
Para regular la viscosidad según el método de aplicación, utilizar **Prokrete Diluyente n°1** hasta un 5% en volumen para airless, hasta un 10% para convencional y hasta un 20% para pincel, brocha o rodillo.
En todos los casos es aconsejable agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad.
Si la aplicación de **Poxikrete 212 Speed** se realiza sobre fondos , se recomienda hacer una primer mano fina (mist coat) en aproximadamente 20 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

Tiempos de secado

Pot life: 6 horas (a 20ºC).

Tiempo de secado al tacto 20° C: 2 horas

Tiempo de secado al duro 20° C: 9 horas

Tiempo de curado completo 20° C: 7 días

Datos Físicos

Terminación: Brillante
Componentes: 2
Relación de la mezcla en volumen: 4A + 1B
Curado: Por evaporación de solvente y por reacción química entre ambos componentes

Sólidos por volumen según ASTM D2697:	59 %
Espesor de película seca por mano:	50 - 75 µ
Cantidad de manos:	1 a 2
Rendimiento teórico para 100 m (80 mic):	0.100 L/m^2.

PROKRETE

Pinturas industriales

Información técnica

Resistencia a los agentes químicos:
Derrames, salpicaduras y vapores:

- Ácidos, álcalis, soluciones salinas, agua y derivados del petróleo EXCELENTE.
- Solventes MODERADA.

Esta es una información genérica de resistencias de **Poxikrete 212 Speed**. Para casos específicos, consulte a nuestro departamento técnico.
Resistencia a la temperatura (calor seco):
Continua 120 ℃
Discontinua: 145 ℃

Almacenar

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la corrosión. Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 5 y 25 ° C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

Precauciones y seguridad

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi, endurecedores y solventes, proteger manos y antebrazos con guantes. Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.
Prokrete diluyente n°1 contiene solventes inflamables. Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.
Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

PROKRETE
PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel:. (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com