Pinturas industriales

Poxikrete 2100

Revestimiento epoxi sin solventes de alta resistencia química

Poxikrete 2100 es un revestimiento sin solventes en dos componentes predosificados, basado en resinas epoxi modificadas y endurecedores poliamínicos que otorgan al sistema variadas resistencias tanto químicas como mecánicas, además de un acabado industrial acorde con su prestación.

Características y propiedades

Es aplicable con niveles de humedad ambiente elevados, es de rápido secado aún con bajas temperaturas (3°C).
Por sus características permite aplicar altos espesores por mano.
Además de su excepcional resistencia química, presenta buena resistencia a la abrasión, al impacto y a la corrosión en general.
Por su flexibilidad resiste cambios bruscos de temperatura.
Buena resistencia a la abrasión y excepcional resistencia química.
Es de fácil limpieza, buena terminación y estabilidad de color. Solamente ante fuertes ataques químicos pueden provocar cambios de color que no afectan su prestación.
Adhiere firmemente sobre hormigón, morteros, fibrocemento, acero, aluminio, madera, mortero epoxi, etc

Usos

Revestimiento indicado para contención secundaria, tanques de almacenamiento de una amplia gama de productos químicos.
Protege hormigones, pisos, aceros, hierros en tanques, depósitos, cisternas, silos, etc.

Preparación de la superficie

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

Paredes, pisos y hormigones:
La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre de restos de grasas, aceites, material desencofrante o de curado.
Corregir las posibles deficiencias de la superficie con **Poxikrete Masilla Hidrosoluble** o bien con **Poxikrete Enduido** tratando de lograr nivelación pareja y respetando las juntas de dilatación existentes.
Según el estado del sustrato, la preparación se puede hacer con limpieza abrasiva (granallado), o bien lavado ácido teniendo la precaución de retirar todo resto luego del ataque químico y dejando secar adecuadamente. La superficie debe quedar con una textura similar a un papel de lija de grano grueso.

PROKRETE

En superficie con pintura existente, hidrolavar con alta presión o bien limpiar con abrasivos según SSPC-SP7 (barrido suave) quitando grasa y/o aceites con **Prokrete Detergente Industrial** de acuerdo con SSPC-SP1. De no ser suficiente esta preparación, realizar una limpieza mecánica según SSPC-SP3.

Superficies metálicas:
El tratamiento indicado es granallado o limpieza por chorro abrasivo a metal casi blanco según SSPC-SP10 como mínimo dejando un perfil de rugosidad de 50 – 75 micrones.

Aplicación

Advertencias:
La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 4°C y 30°C con una HRA máxima del 70%.
No aplicar cuando la temperatura de la superficie sea menor de 3°C por encima del punto de rocío para evitar de esta manera la condensación de la humedad durante la aplicación.
No aplicar sobre concreto húmedo o concreto modificado con polímeros con un contenido de humedad superior al 6 %.
No preparar más material que el que se vaya a usar en 1 hora a 20°C ó 30 minutos a 30 °C.
Utilizar únicamente los diluyentes recomendados. La utilización de otros podría afectar negativamente las características del recubrimiento dejando sin efecto cualquier garantía expresa o implícita.
Mezcla:
Homogeneizar cada componente por separado.
Agregar el componente "B" al "A" y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de baja velocidad durante 5 a 10 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.
Operación:
Este es un recubrimiento con alto contenido de sólidos y puede requerir ligeros ajustes para pulverización. El espesor húmedo se obtendrá fácil y rápidamente.
Tipo airless: Relación de bombeo 30:1 (mín.) c/empaquetaduras de teflón, salida LPM 11.3 L/minuto, manguera 1/2" diámetro interior, boquilla 0.017" – 0.021", salida 155-175 Kg/cm2, tamaño de filtro malla 60.
Brocha o rodillo: Usar brocha de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad y resistente a los solventes, evitar un excesivo rebrocheo. Pueden ser necesarias manos adicionales para obtener el espesor deseado.
En lo posible se recomienda no diluir. De ser necesario según el método de aplicación, utilizar cuidadosamente **Prokrete Diluyente n°1** hasta un 5% en volumen.

En todos los casos es aconsejable agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad.
Si la aplicación de **Poxikrete 2100** se realiza sobre fondos , se recomienda hacer una primer mano fina (mist coat) en aproximadamente 20 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

Datos Físicos

Terminación: Brillante
Componentes: 2
Relación de la mezcla en peso: 85A + 15B
Curado: Por evaporación de solvente y por reacción química entre ambos componentes

Sólidos por volumen según ASTM D2697:	100 %
Espesor de película seca por mano:	150-200 µ
Cantidad de manos:	1 a 2 según prestación
Rendimiento teórico para 100 m (150 mic):	0.250 kg./m^2.

Pinturas industriales

Tiempos de secado

Pot life: 50 minutos (a 20ºC). 25 minutos (a 30°C)

Tiempo de secado al tacto: (horas)
10° C: 4 **20° C**: 2.5 **30° C**: 1

Tiempo de secado al duro: (horas)
10° C: 20 **20° C**: 6 **30° C**: 5

Tiempo de curado completo: (días)
20° C: 7 **30° C**: 5

Información técnica

Resistencia a los agentes químicos:
Ver tabla correspondiente.
Resistencia a la temperatura (calor seco):
Continua 93 °C
Discontinua: 121 °C

TABLA DE RESISTENCIAS QUIMICAS

Ensayos de inmersión a 21 °C durante 120 días

Acido acético 10%	Resiste
Acido clorhídrico 10%	Resiste
Acido clorhídrico 20%	Resiste
Acido clorhídrico 37%	Resiste
Acido crómico 35%	Resiste
Acido fosfórico 85%	Resiste
Acido láctico 10%	Resiste
Acido nítrico puro	***No Resiste***
Acido sulfúrico 10%	Resiste
Acido sulfúrico 30%	Resiste
Acido sulfúrico 70%	Resiste
Acido sulfúrico 98%	Resiste
Agua de mar sintética	Resiste
Agua desmineralizada	Resiste
Alcohol etílico	***ablanda a los 4 meses pero recupera su estado***
Amoníaco 10%	***No resiste a los 4 m***
Butil glicol	Resiste
Crudo	Resiste
Diacetona alcohol	Resiste
Hidroxido de Sodio 20%	Resiste
Hidroxido de Sodio 50%	Resiste
Hipoclorito de Sodio 10%	Resiste
Metil etil cetona	No resiste
Nafta especial	Resiste
Tricloroetano 111	Resiste
Tolueno	Resiste
Xileno	Resiste

PROKRETE

Pinturas industriales

Precauciones y seguridad

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.
Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.
Prokrete diluyente n°1 contiene solventes inflamables. Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.
Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

PROKRETE

TÜV CERT ISO 9001:2000 Certificado: 01 10006 054258

www.tuv.com TÜV TÜV Rheinland Group ID:9105030645

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel:. (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com