Pinturas industriales

HOJA TÉCNICA E INSTRUCCIÓN DE USO
Agosto de 2005

Poxikrete 200

Epoxi sin solventes para vasijas vinarias e industria alimentaria en general

Poxikrete 200 es un revestimiento en dos componentes predosificados, basado en resinas epoxi modificadas y endurecedores poliamínicos que otorgan al sistema variada resistencia química, a la abrasión y mecánica además de una excelente terminación lisa y brillante. Formulado como revestimiento para protección de recipientes destinados a producción y conservación de alimentos en general. No contiene solventes volátiles ni componentes tóxicos. Por su tixotropía permite ser aplicado en altos espesores por mano.

Características y propiedades

Es totalmente impermeable y liso, lo que disminuye la posibilidad de acumulación de suciedad; se facilita su limpieza.
No altera el sabor ni la calidad de los alimentos contenidos.
Alta resistencia química al ataque de soluciones salinas, ácidas o alcalinas, productos alcohólicos, grasas, aceites, aguas servidas, productos lácteos y derivados, vino, mosto, etc.
Presenta alta resistencia mecánica, a impactos, a abrasión por sólidos en suspensión, etc.
Adhiere firmemente al hormigón, mortero, fibrocemento, hierro, etc.

Usos

Tanques y cisternas para agua potable y algunos hidrocarburos.
Frisos sanitarios en cámaras frigoríficas, bodegas, usinas lácteas y en todo tipo de recintos en la industria alimenticia en general.
Vasijas vinarias, depósitos o transporte de alimentos, locales sanitarios, máquinas embotelladoras.

Ventajas

Es fácil de utilizar.
Sus características permiten aplicar altos espesores por mano.
Protege una amplia variedad de sustratos.
Posee elevadas resistencias mecánicas. La película es dura y flexible.
Amplia resistencia las agresiones químicas moderadas, al envejecimiento y la intemperie.
Su característica superficial retarda el crecimiento de hongos, mohos, verdín, etc. durante largos períodos de tiempo.

PROKRETE

Preparación de la superficie

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

Paredes, pisos y hormigones:
La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre de restos de grasas, aceites, material desencofrante o de curado.
Corregir las posibles deficiencias de la superficie con **Poxikrete Masilla Hidrosoluble** o bien con **Poxikrete Enduido** tratando de lograr nivelación pareja y respetando las juntas de dilatación existentes.
Según el estado del sustrato, la preparación se puede hacer con limpieza abrasiva (granallado), o bien lavado ácido teniendo la precaución de retirar todo resto luego del ataque químico y dejando secar adecuadamente.
En superficie con pintura existente, hidrolavar con alta presión o bien limpiar con abrasivos según SSPC-SP7 (barrido suave) quitando grasa y/o aceites con **Prokrete Detergente Industrial** de acuerdo con SSPC-SP1. De no ser suficiente esta preparación, realizar una limpieza mecánica según SSPC-SP3.

Superficies metálicas:
El tratamiento indicado es granallado o limpieza por chorro abrasivo a metal casi blanco según SSPC-SP10 como mínimo dejando un perfil de rugosidad de 50 – 75 micrones.

Aplicación

Advertencias:
La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 10°C y 30°C con una HRA máxima del 70%.
No aplicar cuando la temperatura de la superficie sea menor de 3°C por encima del punto de rocío para evitar de esta manera la condensación de la humedad durante la aplicación.
No aplicar sobre concreto húmedo o concreto modificado con polímeros con un contenido de humedad superior al 6 %.
No preparar más material que el que se vaya a usar en 1 hora a 20°C ó 30 minutos a 30 °C.
Mezcla:
Homogeneizar cada componente por separado.
Agregar el componente “B” al “A” y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de baja velocidad durante 5 a 10 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.
Operación:
Se aplica con pincel de cerda corta y dura, espátula de goma o llana metálica flexible y ayudando el alisamiento con espátula de goma. También se puede colocar con sistema airless o rodillo con el agregado de un diluyente especifico (consultar con nuestro Departamento Técnico).
Nuestras recomendaciones específicas para cada caso son las siguientes.
Brocha o rodillo: Usar brocha de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad y apto para materiales epoxídicos, evitar un excesivo rebrocheo. Pueden ser necesarias manos adicionales para obtener el espesor deseado.
Tipo airless: Relación de bombeo 30:1 (mín.) c/empaquetaduras de teflón, salida LPM 11.3 L/minuto, manguera 3/8” diámetro interior, boquilla 0.017” – 0.021”, salida 148-162 Kg/cm2, tamaño de filtro malla 60.

Para la limpieza de herramientas y utensilios utilizar **Prokrete Diluyente n°1**

En todos los casos es aconsejable agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad.
Si la aplicación de **Poxikrete 200** se realiza sobre fondos , se recomienda hacer una primer mano fina (mist coat) en aproximadamente 20 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

Pinturas industriales

Tiempos de secado

Pot life: 1 horas (a 20ºC). 30 minutos (a 30°C)

Tiempo de secado al tacto: (horas)
10° C: 4 **20° C**: 3 **30° C**: 2

Tiempo de secado al duro: (horas)
10° C: 60 **20° C**: 6 **30° C**: 4

Tiempo de curado completo: (días)
20° C: 7 **30° C**: 5

Datos Físicos

Terminación: Brillante
Componentes: 2
Relación de la mezcla en peso: 86A + 14B
Curado: Por reacción química entre ambos componentes

Sólidos por volumen según ASTM D2697:	100 %
Espesor de película seca por mano:	200-250 µ
Cantidad de manos:	1 a 2
Rendimiento teórico para 100 m (200 mic):	0.360 kg./m^2.

Información técnica

- **Aprobado por SE.NA.SA. (Resolución Nro. 1661/98) para uso en la industria láctea y frigorífica.**

- **Aprobado por el Instituto Nacional de Vitivinicultura (Certificado n° 2-000072)**

Resistencia a los agentes químicos:
Derrames, salpicaduras y vapores:
- Ácidos, álcalis, soluciones salinas, agua y derivados del petróleo EXCELENTE.
- Solventes MODERADA.

Esta es una información genérica de resistencias de **Poxikrete 200**. Para casos específicos, consulte a nuestro departamento técnico.
Resistencia a la temperatura (calor seco):
Continua 93 °C
Discontinua: 150 °C

Precauciones y seguridad

No utilizar diluyentes no recomendados.
Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.
Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.
Prokrete diluyente n°1 contiene solventes inflamables. Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.
Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales

PROKRETE

Pinturas industriales

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

TÜV CERT
ISO 9001:2000
Certificado: 01 10006 054258

www.tuv.com
TÜV
TÜV Rheinland Group
ID:9105030645

PROKRETE

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel:. (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com