

# Poxikrete 190 F

## Revestimiento epoxi fenólico de altos sólidos

**Poxikrete 190 F** es un revestimiento en dos componentes predosificados, basado en resina epoxi fenólica modificada curada con aducto de amina indicado para interior de tanques de agua, derivados de petróleo y químicos en concentraciones moderadas.

### *Características y propiedades*

---

Es fácil de utilizar.

Permite aplicar altos espesores por mano.

Buena resistencia química en general, y a la abrasión en inmersión permanente con temperatura.

Resiste reiterados e intensos lavados en caliente (80 °C) con manguera de alta presión.

Por su flexibilidad resiste cambios bruscos de temperatura.

Adhiere firmemente sobre hormigón, morteros, fibrocemento, acero, aluminio, madera, mortero epoxi, etc. con mínima preparación.

Retarda el crecimiento de hongos, mohos, verdín, etc. durante largos períodos de tiempo.

### *Usos*

---

Como recubrimiento interior de tanques o depósitos de almacenamiento que contengan agentes químicos corrosivos o para mantener la pureza de producto. Sistema económico para tanques de acero/hormigón y material ferroviario.

En tanques y cisternas para contención y transporte de productos químicos, solventes, agua potable, aguas residuales y derivados de petróleo.

### *Preparación de la superficie*

---

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

#### *Paredes, pisos y hormigones:*

La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre de restos de grasas, aceites, material desencofrante o de curado.

Eliminar marcas y salientes mediante lijado, chorro abrasivo o aplicando

El concreto u hormigón nuevo debe estar curado al menos 28 días a 21 °C y 50 % de HRA o tiempo equivalente. Eliminar aceites, agentes de curado incompatibles y endurecedores mediante chorro abrasivo.

En superficie con pintura existente, hidrolavar con alta presión o bien limpiar con abrasivos según SSPC-SP7 (barrido suave) quitando grasa y/o aceites con **Prokrete Detergente Industrial** de acuerdo con SSPC-SP1. De no ser suficiente esta preparación, realizar una limpieza mecánica según SSPC-SP3.

En servicio de inmersión, preparar eliminando la lechada con chorro abrasivo y abrir todos los huecos hasta obtener una superficie de textura similar a un papel de lija de grano medio. Después del tratamiento, eliminar todo el polvo y restos de abrasivo soplando con aire limpio o aspirando. Los huecos en el hormigón pueden necesitar una nivelación con un nivelador apropiado antes de la aplicación del producto. De ser necesario, utilizar **Poxikrete Masilla Hidrosoluble** o bien **Poxikrete Enduido** tratando de lograr nivelación pareja y respetando las juntas de dilatación existentes.

#### *Superficies metálicas:*

Para servicio de inmersión, el tratamiento indicado es limpieza por chorro abrasivo a metal casi blanco según SSPC-SP10 (NACE n°2) según la visual Sa 2 ½ de SIS 055900 dejando un perfil de rugosidad de 50 – 75 micrones. Eliminar escorias de soldadura y redondear las mismas con esmerilado.

Para no inmersión tratar con chorro abrasivo grado comercial SSPC-SP6 (NACE n°3) según la visual Sa 2 de SIS 055900 con perfil de rugosidad de 50-75 micrones.

#### **Aplicación**

---

#### *Advertencias:*

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 10°C y 40°C con una HRA máxima del 70%.

No aplicar cuando la temperatura de la superficie sea menor de 3°C por encima del punto de rocío para evitar de esta manera la condensación de la humedad durante la aplicación.

No aplicar sobre concreto húmedo o concreto modificado con polímeros con un contenido de humedad superior al 6 %.

No preparar más material que el que se vaya a usar en 3 horas a 20°C ó 90 minutos a 30 °C.

Utilizar únicamente los diluyentes recomendados. La utilización de otros podría afectar negativamente las características del recubrimiento dejando sin efecto cualquier garantía expresa o implícita.

#### *Mezcla:*

Homogeneizar cada componente por separado.

Agregar el componente "B" al "A" y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de baja velocidad durante 5 a 10 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.

#### *Operación:*

Este es un recubrimiento con alto contenido de sólidos y puede requerir ligeros ajustes para pulverización. El espesor húmedo se obtendrá fácil y rápidamente.

Tipo convencional: Equipo de presión con regulador dual. Manguera de fluido de 3/8" de diámetro interior, boquilla de 0.055"-0.070" de diámetro interior y adecuado cabezal aire.

Tipo airless: Relación de bombeo 30:1 (mín.) c/empaquetas de teflón, salida LPM 11.3 L/minuto, manguera 3/8" diámetro interior, boquilla 0.015" – 0.019", salida 148-162 Kg/cm<sup>2</sup>, tamaño de filtro malla 60.

Brocha o rodillo: Usar brocha de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad y resistente a los solventes, evitar un excesivo rebrocheo. Pueden ser necesarias manos adicionales para obtener el espesor deseado.

Para regular la viscosidad según el método de aplicación, utilizar **Prokrete Diluyente n°1** hasta un 15% en volumen.

En todos los casos es aconsejable agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad. Si la aplicación de **Poxikrete 190 F** se realiza sobre fondos, se recomienda hacer una primer mano fina (mist coat) en aproximadamente 20 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

## ***Tiempos de secado***

---

Pot life: 3 horas (a 20°C). 90 minutos (a 30°C)

Tiempo de secado al tacto (horas):

**10° C:** 6      **20° C:** 4      **30° C:** 2

Tiempo de secado al duro (horas):

**10° C:** 24      **20° C:** 12      **30° C:** 7

Repintado mínimo (horas):

**10° C:** 12      **20° C:** 8      **30° C:** 4

Repintado máximo (horas):

**10° C:** 36      **20° C:** 24      **30° C:** 15

Tiempo de curado completo para inmersión: (días)

**20° C:** 7      **30° C:** 5

En el caso de tanques destinados a inmersión, es recomendable ventilar los mismos luego de la aplicación y durante los tiempos de curado indicados para evitar el atropamiento de solventes.

## ***Datos Físicos***

---

Terminación: Mate

Componentes: 2

Relación de la mezcla en peso: 4A + 1B

Curado: Por evaporación de solvente y por reacción química entre ambos componentes

Sólidos por volumen según ASTM D2697: 65 %

Espesor de película seca por mano: 150-200 μ

Cantidad de manos: 1 a 2

Rendimiento teórico (150 mic): 0.300 kg./m<sup>2</sup>.

## ***Información técnica***

---

*Resistencia a los agentes químicos en inmersión:*

Derrames, salpicaduras y vapores:

- Ácidos minerales BUENA
- Alcalis, soluciones salinas, agua y derivados del petróleo EXCELENTE.
- Solventes BUENA a MODERADA.

Esta es una información genérica de resistencias de **Poxikrete 190 F**. Para casos específicos, consulte a nuestro departamento técnico.

*Resistencia a la temperatura en inmersión:*

90 °C (según exposición)

*Resistencia a la temperatura (calor seco):*

Continua 93 °C

Discontinua: 121 °C

## **Precauciones y seguridad**

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi, endurecedores y solventes, proteger manos y antebrazos con guantes.

Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

**Prokrete diluyente n°1** contiene solventes inflamables. Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.

Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales

## **Observaciones**

*Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y practicas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.*

**PROKRETE**

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina  
Tel.: (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305  
Web site: [www.prokrete.com](http://www.prokrete.com)

