Pinturas industriales

Chempruf 141

Revestimiento ester vinílico novolaca de altas resistencias químicas

Descripción

Chempruf 141 es un sistema de revestimiento a base de éster de vinilo de tipo novolaca reforzado con escamas de vidrio que puede ser aplicado con pincel, rodillo o pulverizador. Las capas irregulares de escamas de vidrio refuerzan el revestimiento dándole resistencia a la tensión física producida por el ciclado térmico. **Chempruf 141** constituye un revestimiento duradero que protege las superficies de hormigón y acero de la corrosión.

Chempruf 141 está diseñado para aplicaciones primarias o secundarias de contención en tanques, diques de contención, acero estructural y pisos.

Chempruf 141 puede utilizarse como última mano en los sistemas de revestimiento **ChemPruf 1410, ChemPruf 2410** y **ChemPruf 2411**, o como una membrana en combinación con un revestimiento para ladrillos resistente a la acción de agentes químicos.

Resistencia a los agentes químicos

El sistema de revestimiento **Chempruf 141** ofrece una óptima resistencia a blanqueadores, hipoclorito de sodio, ácidos orgánicos y solventes. Es resistente al ácido acético glacial, al ácido crómico al 20%, al ácido nítrico al 40%, al ácido sulfúrico al 75%, al benceno, a la metil-etil cetona y al estireno. Para información específica, consulte la tabla de Resistencia a los Agentes Químicos de la **Serie 100, 4-100**.

ChemPruf 141 es un sistema de 20 mils (0,51 mm.) a 50 mils (1,27mm.). El sistema consiste de un Imprimador **ChemPruf VE Primer** y por lo menos dos manos de **ChemPruf 141**. El espesor de cada mano y la cantidad de manos que se apliquen dependerán del método de aplicación empleado. El espesor del sistema recomendado depende de las condiciones de servicio.

Composición del sistema

Imprimación
ChemPruf VE Primer, una imprimación penetrante de dos componentes que se aplica con pincel, rodillo o pulverizador.

Chempruf 141
ChemPruf 141, un revestimiento de dos componentes a base de resina de éster de vinilo de tipo novolaca reforzado con escamas de vidrio.

Chempruf Finisher Additive
Chempruf Finisher Additive, terminación monocomponente para completar el sistema.
Chempruf Smoothing Liquid

Chempruf Smoothing Liquid, un diluyente opcional monocomponente para modificar la viscosidad del sistema segun sea el método de aplicación de **Chempruf 141**.

PROKRETE

Pinturas industriales

Colores disponibles

ChemPruf 141 viene en blanco y gris.

Propiedades físicas

PROPIEDAD	MÉTODO DE TESTEO	VALORES USUALES
Resistencia a la tensión, 7 días a 25ºC	ASTM D638	11,0 MPa
Resistencia a la compresión, 7 días a 25ºC	ASTM C579	70,3 MPa
Resistencia a la flexión, 7 días a 25ºC	ASTM C580	24,8 MPa
Temperatura de deflexión térmica	ASTM D648	77ºC
Resistencia a la temperatura Inmersión continua, Inmersión intermitente Calor seco		 54ºC 61ºC 135ºC
Dureza Shore D-2		65 a 70
Curado a 25ºC Máxima resistencia química		 7 días

Preparación de superficie

El sustrato debe estar estructuralmente sólido, limpio, seco y libre de todo tipo de contaminantes tales como selladores, aditivos para curado, revestimientos, aceite, suciedad, polvo y agua. Deben removerse las capas de pintura o revestimientos aplicados con anterioridad.

Hormigón:
El sustrato preparado de hormigón deberá tener como mínimo una resistencia a la tensión de 250 psi. (1,72MPa). Las superficies de hormigón deberán estar debidamente curadas y ajustarse a las pruebas de humedad conforme a lo dispuesto en el Método de Pruebas ACI 15R-16 “sequedad de superficie”
Las superficies de hormigón deben arenarse hasta lograr un acabado similar al perfil del papel de lija de grano 100 o 120.

Acero al carbono:
Las superficies de metal deben arenarse a metal blanco SSPC-SP5 o NACE #1. Altura de perfil: 75 a 100 micrones.

Temperatura durante la aplicación

Almacene todos los materiales mencionados en esta Hoja de Datos entre 70ºF (21ºC) y 80ºF (27ºC) durante 24 horas antes de utilizarlos. La temperatura mínima durante la aplicación debe ser de 65ºF (18ºC). No realice la aplicación cuando la humedad relativa ambiente sea superior al 75% o cuando la humedad del sustrato no supere los 5ºF (3ºC) por encima de la temperatura de punto de rocío.

Pinturas industriales

Aplicación

1. Aplique **Chempruf VE Primer** con pincel, rodillo o pulverizador.
2. Aplique una mano de **Chempruf 141** con pincel, rodillo o pulverizador a un WFT (espesor de película húmeda) de entre 250 micrones y 625 micrones. Deje endurecer.
3. Aplique una segunda mano y manos adicionales de **Chempruf 141** siguiendo las instrucciones mencionadas en el Paso (2). Es probable que se requieran más de dos manos, según cuál sea el método de aplicación empleado y el espesor del sistema.

WFT por mano durante la aplicación		
Método	**Horizontal**	**Vertical**
Pincel	250 a 500 mic	250 a 500 mic
Rodillo	250 a 500 mic.	200 a 375 mic.
Pulverizador	250 a 625 mic.	250 a 625 mic.

Consumo estimado

Chempruf VE Primer: 0.270 kg / m^2
Chempruf 141: 0.345 kg / m^2
Chempruf Smoothing Liquid: 0.075 kg por cada 1 kg de **Chempruf 141**

Proteja el imprimador y el **Chempruf 141** no curados de la contaminación por humedad hasta que transcurra un tiempo mínimo de curado.

Inspección

Verifique que el **Chempruf 141** no presente imperfecciones una vez que haya endurecido la primera mano. Repare los defectos e imperfecciones antes de aplicar nuevas manos.
Cuando se especifique o resulte necesario, deberán realizarse tests de chispas para localizar agujeros utilizando 100 voltios cada mil (0,025 mm.) de espesor de revestimiento. Para los tests de chispas del **Chempruf 141** aplicado sobre sustratos de hormigón debe usarse **ChemPruf VE Primer** con ATLAS Carbon Powder.

Membrana

Cuando se utilice el **Chempruf 141** como membrana en combinación con un revestimiento de mampostería resistente a los agentes químicos, debe aplicarse sobre la superficie del revestimiento un agente que actúe como aliviador, tal como silicona o cera en pasta. Aplique el agente aliviador una vez que haya transcurrido un tiempo mínimo de secado del **Chempruf 141**. El empleo de un agente aliviador permitirá que el revestimiento de mampostería se mueva de manera independiente con respecto al sistema de revestimiento.

Limpieza de herramientas y equipos

Para remover los restos de materiales de las herramientas de mezcla y del equipo, debe usarse lana de acero, agua caliente y jabón, si es que la limpieza se realiza inmediatamente después del uso. Una vez que los materiales hayan empezado a endurecerse, deberán usarse solventes tales como metil-etil cetona, tolueno o xileno. Si los materiales se han endurecido totalmente, habrá que removerlos mediante procedimientos mecánicos. Los residuos deberán eliminarse de acuerdo con las disposiciones de las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales y normas gubernamentales oficiales.

Pinturas industriales

Almacenar

Guarde todos los materiales en un ambiente fresco, seco y fuera del alcance de la luz solar directa. Todas las resinas y endurecedores **Chempruf** deben almacenarse a una temperatura de entre 4ºC y 16ºC, evitando que se congelen. Las resinas y endurecedores **Chempruf VE Primer** y **Chempruf 141** tienen una duración aproximada de seis meses en su envase original cerrado. ATLAS Carbon Powder puede guardarse indefinidamente.

Mantenimiento

Si el revestimiento resultare dañado, podrá reparárselo limpiándolo totalmente y volviendo a aplicar el Sistema **Chempruf 141**.

Precauciones

Los materiales mencionados en esta Hoja de Datos son únicamente para uso industrial. Los mismos contienen elementos que presentan peligros en la manipulación y un riesgo potencial para la salud. Para mayor información referente a medidas de precaución, consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales y la etiqueta de los envases.

Asistencia técnica

PROKRETE posee un plantel de Representantes de Servicio Técnico que se encuentra disponible para brindarle asistencia para el uso de sus productos. En caso de presentarse inconvenientes en la aplicación de los productos, suspenda la misma de inmediato y consulte al Departamento de Servicio Técnico de PROKRETE.

Garantía

PROKRETE garantiza que sus productos estarán libres de defectos de fabricación y materiales bajo condiciones normales de uso durante un período de un (1) año contado a partir de la fecha de envío de la mercadería por PROKRETE (siempre que los productos se hayan aplicado antes de su fecha de vencimiento). PROKRETE NO OFRECE NINGUNA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O DE APTITUD PARA UN FIN EN PARTICULAR MÁS ALLÁ DE LO QUE FIGURA EN LA PRESENTE DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO. ANTE UN SUPUESTO DE INCUMPLIMIENTO DE LA PRESENTE GARANTÍA, LA RESPONSABILIDAD DE PROKRETE SE LIMITARÁ A LA REPARACIÓN O EL REEMPLAZO DEL PRODUCTO DEFECTUOSO (NO SE INCLUYE LA REMOCIÓN DEL PRODUCTO DEFECTUOSO NI LA APLICACIÓN DE LOS PRODUCTOS DE REEMPLAZO). PROKRETE NO ASUMIRÁ RESPONSABILIDAD POR LOS DAÑOS INCIDENTALES O INDIRECTOS DURANTE LA VIGENCIA DE LA GARANTÍA NI CON POSTERIORIDAD A LA MISMA. **LA GARANTÍA DE PROKRETE QUEDARÁ SIN EFECTO EN CASO DE NO RECIBIR EL PAGO TOTAL DE LA MERCADERÍA.**

Nota: Atlas tiene por costumbre actualizar y mejorar en forma permanente sus Materiales para la Construcción Resistentes a la Corrosión. Por consiguiente, pueden existir ligeras discrepancias entre nuestras Hojas de Datos impresas y la versión vigente actualmente. Para consultar nuestra Hoja de Datos actualizada, visite nuestro sitio Web en www.atlasmin.com

PROKRETE

TÜV CERT
ISO 9001:2000
Certificado: 01 10006 054258

atlas World Leader in corrosion - resistant construction materials
CORROSION ENGINEERING SERVICES

PROKRETE ARGENTINA S.A. – Matheu 2259 (B1606DGA) Munro – Buenos Aires – Argentina
Tel:. (54-11) 4756-7770 Líneas Rotativas – Fax.: (54-11) 4762-5305
Web site: www.prokrete.com